

На основу члана 6. став (1) Закона о техничким захтјевима за производе и оцјењивању усклађености („Службени гласник БиХ“, број 45/04) и члана 2. Упутства о начину израде и поступку доношења техничких прописа („Службени гласник БиХ“, број 35/06) Министарство спољне трговине и економских односа БиХ, на приједлог Комитета за техничке прописе Босне и Херцеговине, доноси

НАРЕДБУ О БЕЗБЈЕДНОСТИ ЛИФТОВА

ДИО ПРВИ - ПОДРУЧЈЕ ПРИМЈЕНЕ И СТАВЉАЊЕ НА ТРЖИШТЕ

Члан 1.

(Предмет)

Наредбом о безбједности лифтова (у даљњем тексту: Наредба) прописују се основни здравствени и безбједносни захтјеви који се односе на пројектовање и израду лифтова и безбједносних компоненти у лифтовима, њихово стављање на тржиште, поступци оцјењивања усклађености лифтова и безбједносних компоненти, знак усклађености, побољшање безбједности постојећих лифтова и одржавање лифтова.

Члан 2.

(Подручје примјене)

Ова Наредба примјењује се на лифтове који су у сталној употреби у зградама и конструкцијама и на безбједносне компоненте лифтова наведене у Анексу IV ове Наредбе.

Члан 3.

(Дефиниције)

(1) Дефиниције које се користе у овој Наредби имају слиједеће значење:

а) „лифт“ значи уређај који опслужује одређене нивое и који има носач који се креће дуж крутих вођица с нагибом већим од 15 степени према хоризонталу, а намијењен је за превоз:

1) лица,

2) лица и терета,

3) само терета ако је носач доступан, односно у који лице може ући без потешкоћа, и ако је опремљен командама постављеним унутар носача или на дохват руке лица унутар носача,

б) „носач“ је дио лифта у којем су лица и/или терети смјештена како би могла бити подигнута или спуштена,

ц) „монтажер“ лифта је физичко или правно лице које преузима одговорност за пројектовање, производњу, монтажу и стављање лифта на тржиште и које поставља знак усклађености и саставља изјаву о усклађености,

д) „стављање лифта на тржиште“ је момент када монтажер лифта први пут стави лифт кориснику на располагање,

е) „безбједносна компонента“ је компонента наведена у Анексу IV ове Наредбе,

- ф) „произвођач безбједносне компоненте“ је физичко или правно лице које преузима одговорност за пројектовање и производњу безбједносних компоненти и које поставља знак усклађености и саставља изјаву о усклађености,
- г) „тип лифта“ је репрезентативни лифт чија техничка документација показује начин на који ће бити испуњени основни безбједносни захтјеви за лифтове који су у складу с типом лифта, дефинисаним објективним параметрима и који користи исте безбједносне компоненте,
- х) „именовано тијело за оцјењивање усклађености“ (у даљњем тексту: именовано тијело) је тијело за оцјењивање усклађености које именује Министарство спољне трговине и економских односа БиХ (у даљњем тексту: Министарство). Именовати се могу сертификациска тијела, инспекциска (контролна) тијела, лабораторије или друга тијела,
- и) „пријављено тијело“ је именовано тијело за оцјењивање усклађености које Министарство пријављује Европској комисији за обављање поступака оцјењивања усклађености и које је Европска комисија објавила у Службеном гласнику Европске комисије и додијелила му одговарајући идентификациски број,
- ј) „именовано тијело за технички преглед лифта“ је тијело из члана 34. ове Наредбе,
- к) „одржавалац“ је правно лице задужено за одржавање лифта,
- л) „реконструкција лифта“ је једна или више радњи којим се изврше промјене према члану 23. ове Наредбе,
- м) „извјештај о обављеном техничком прегледу“ је извјештај који саставља именовано тијело за технички преглед лифта после извршеног прегледа лифта,
- н) „власник лифта“ је власник грађевине у коју је уграђен лифт.

(2) Све дозвољене варијације између типа лифта из става (1) тачка г) овог члана и лифтова који су изведени према типу лифта, морају бити јасно наведене у техничкој документацији с највећим и најмањим вриједностима.

(3) Помоћу прорачуна и/или на основу пројектних нацрта дозвољено је показати сличност асортимана опреме ради испуњавања основних безбједносних захтјева.

(4) Ова Наредба се односи и на лифтове који се крећу дуж фиксне путање и кад се не крећу дуж крутих вођица.

Члан 4. (Изузеци од примјене)

Ова Наредба се не примјењује на:

- а) уређаје за дизање чија брзина није већа од 0,15 m/s,
- б) дизалице на градилиштима,
- ц) жичаре, укључујући успињаче,
- д) лифтове специјално пројектоване и произведене за војне и полицијске намјене,
- е) уређаје за дизање с којих се могу изводити радови,
- ф) уређаје за дизање у рудницима,
- г) уређаје за дизање намијењене за подизање извођача у току умјетничких представа,
- х) уређаје за дизање уграђене у превозна средства,

- и) уређаје за дизање повезане с машинама и намијењене искључиво за приступ радном мјесту, укључујући мјеста за преглед и одржавање на машинама,
- ј) возове на зупчастим шинама и возове с назубљеним точковима,
- к) покретне степенице и покретне пјешачке траке.

Члан 5.
(Примјена других прописа)

Када су ризици за лифтове из ове Наредбе потпуно или дјелимично обухваћени посебним прописима, ова Наредба се не примјењује или ће се престати примјењивати на такве лифтове и ризике од тренутка примјене тих посебних прописа.

Члан 6.
(Стављање на тржиште)

(1) Лифтови прописани овом Наредбом могу се ставити на тржиште и у употребу само ако не угрожавају здравље и безбједност лица или безбједност имовине, ако су правилно уграђени и одржавани и ако се користе за предвиђену намјену.

(2) Безбједносне компоненте, прописане овом Наредбом, могу се ставити на тржиште и у употребу само ако лифтови у које ће се уградити не угрожавају здравље и безбједност лица или безбједност имовине, ако су правилно уграђене и одржаване и ако се користе за предвиђену намјену.

(3) Лице одговорно за извођење радова на згради или конструкцији и монтажер лифта међусобно се информишу о потребним чињеницама и предузимају одговарајуће мјере како би осигурали правилан рад и сигурну употребу лифта.

(4) Возна окна намијењена за лифтове не смију садржавати никакве цјевоводе, ожичења или прикључке осим оних који су потребни за рад и безбједност лифта.

(5) Не доводећи у питање ст. (1), (2), (3) и (4) овог члана, могу се донијети посебни прописи како би се осигурала заштита лица, када се предметни лифтови ставе у рад и употребу, под условом да то не значи да су лифтови модификовани на начин који није предвиђен у овој Наредби.

Члан 7.
(Излагање на сајмовима и изложбама)

(1) Лифтови или безбједносне компоненте које нису усклађене с важећим прописима у Босни и Херцеговини могу се излагати на сајмовима и изложбама или се може демонстрирати њихов рад, под условом да постоји видљив натпис који јасно показује да ти лифтови или безбједносне компоненте нису усклађене и да нису за продају све док монтажер лифта, произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник са сједиштем у Босни и Херцеговини (у даљњем тексту: овлаштени заступник) не осигура усклађеност.

(2) За вријеме демонстрације рада морају се предузети све одговарајуће безбједносне мјере како би се осигурала заштита лица.

Члан 8.
(Основни здравствени и безбједносни захтјеви)

(1) Лифтови прописани овом Наредбом морају задовољавати основне здравствене и безбједносне захтјеве наведене у Анексу I ове Наредбе.

(2) Безбједносне компоненте прописане овом Наредбом морају задовољавати основне здравствене и безбједносне захтјеве наведене у Анексу I ове Наредбе или омогућавати да лифтови у које су уграђене задовољавају те основне захтјеве.

Члан 9.
(Слободан промет лифтова и безбједносних компоненти)

(1) Не смије се забранити, ограничити или ометати стављање на тржиште и употреба лифтова и безбједносних компоненти које су усклађене с овом Наредбом.

(2) Не смије се забранити, ограничити или ометати стављање на тржиште компоненти које су, на основу изјаве произвођача или његовог овлаштеног заступника, намијењене за уградњу у лифтове прописане овом Наредбом.

Члан 10.
(Претпоставка усклађености)

(1) Претпоставља се да су лифтови и безбједносне компоненте које носе знак усклађености и имају изјаву о усклађености из Анекса II ове Наредбе, усклађене са свим одредбама ове Наредбе, укључујући поступке оцјењивања усклађености наведене у чл. 12.,13.,14.,15. и 16. ове Наредбе.

(2) Када босанскохерцеговачки стандард (у даљњем тексту: BAS стандард), којим се преузима хармонизовани европски стандард обухвата један или више основних безбједносних захтјева, претпоставља се да:

а) лифтови који су израђени у складу с тим стандардом испуњавају одговарајуће основне захтјеве, или

б) безбједносне компоненте које су израђене у складу с тим стандардом, а које су исправно уграђене у лифт, омогућавају да тај лифт испуњава одговарајуће основне захтјеве.

(3) Када не постоје хармонизовани европски стандарди, Институт за стандардизацију Босне и Херцеговине указује заинтересованим странама на постојање техничких стандарда и спецификација у Босни и Херцеговини који се сматрају важним или релевантним за исправну примјену основних безбједносних и здравствених захтјева из Анекса I ове Наредбе.

(4) Листу стандарда из става (2) овог члана објављује Министарство у „Службеном гласнику БиХ“.

Члан 11.
(Заштитна клаузула)

(1) Ако надлежни инспекцијски органи Федерације Босне и Херцеговине, Републике Српске и Брчко Дистрикта Босне и Херцеговине (у даљњем тексту: надлежни инспекцијски органи) утврде да постоји опасност да лифт или безбједносна компонента, који носе знак усклађености, а који се користе за предвиђену намјену, угрожавају безбједност лица и евентуално имовине, они предузимају све одговарајуће мјере и радње да тај лифт или безбједносну компоненту повуку с тржишта, да забране њихово стављање на тржиште или употребу или да ограниче њихово слободно кретање.

(2) Ако лифт или безбједносна компонента, који нису усклађени с основним здравственим и безбједносним захтјевима из члана 8. ове Наредбе, носе знак усклађености, надлежни инспекцијски органи предузимају одговарајуће мјере и радње против оног правног или физичког лица које је неосновано поставило тај знак усклађености.

(3) Надлежни инспекцијски органи одмах обавјештавају Агенцију за надзор над тржиштем Босне и Херцеговине (у даљњем тексту: Агенција) о предузетим мјерама из става (1) и (2) овог члана, наводећи разлоге за доношење такве одлуке и посебно образлажу ако је до неусклађености дошло усљед:

- а) неиспуњавања основних захјева из члана 8. ове Наредбе,
- б) неправилне примјене стандарда из члана 10. став (2) ове Наредбе,
- ц) недостатака у стандардима из члана 10. став (2) ове Наредбе.

(4) Агенција обавјештава Министарство наведено у члану 3. тачка х) ове Наредбе и Министарство комуникација и транспорта БиХ о предузетим мјерама и радњама из ст. (1) и (2) овог члана.

(5) Министарство обавјештава државе и међународне организације с којима је Босна и Херцеговина закључила билатералне и мултилатералне уговоре којима је створена обавеза обавјештавања о предузетим мјерама и радњама из ст. (1) и (2) овог члана.

ДИО ДРУГИ - ПОСТУПЦИ ОЦЈЕЊИВАЊА УСКЛАЂЕНОСТИ

Члан 12.
(Поступци оцјењивања усклађености безбједносних компоненти)

Прије стављања на тржиште безбједносних компоненти наведених у Анексу IV ове Наредбе, произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник мора:

а) 1) доставити тип безбједносне компоненте ради испитивања типа у складу с Анексом V ове Наредбе и провјере производње коју врши именовано тијело у складу с Анексом XI ове Наредбе;

2) или доставити тип безбједносне компоненте ради испитивања типа у складу с Анексом V ове Наредбе и спровести систем осигурања квалитета у складу с Анексом VIII ове Наредбе у циљу провјере производње,

3) или спровести потпуни систем осигурања квалитета у складу с Анексом IX ове Наредбе;

б) поставити знак усклађености на сваку безбједносну компоненту и саставити изјаву о усклађености која садржи информације наведене у Анексу II ове Наредбе, узимајући у обзир спецификације наведене у Анексу VIII, IX или XI, зависно од случаја који је примијењен;

ц) чувати копију изјаве о усклађености 10 година од дана када је произведена посљедња безбједносна компонента.

Члан 13.

(Поступци оцјењивања усклађености лифтова)

(1) Прије стављања на тржиште, на лифту мора бити проведен један од сљедећих поступака:

а) ако је лифт пројектован у складу с лифтом који је био подвргнут испитивању типа из Анекса V ове Наредбе, лифт мора да буде израђен, монтиран и испитан, примјеном једног од сљедећих поступака:

- 1) завршне инспекције из Анекса VI ове Наредбе, или
- 2) система осигурања квалитета из Анекса XII ове Наредбе, или
- 3) система осигурања квалитета из Анекса XIV ове Наредбе.

Поступци за фазе пројектовања и израде и фазе монтаже и испитивања могу се изводити на истом лифту.

б) или, ако је лифт пројектован у складу с типом лифта који је био подвргнут испитивању типа, из Анекса V ове Наредбе, лифт мора да буде израђен, монтиран и испитан, примјеном једног од сљедећих поступака:

- 1) завршне инспекције из Анекса VI ове Наредбе, или
- 2) система осигурања квалитета из Анекса XII ове Наредбе, или
- 3) система осигурања квалитета из Анекса XIV ове Наредбе;

ц) или, ако је лифт пројектован у складу с лифтом за који је проведен систем осигурања квалитета из Анекса XIII ове Наредбе, уз додатно испитивање пројекта уколико исти није у потпуности у складу с BAS стандардима, лифт мора да буде монтиран, израђен и испитан, додатно, примјеном једног од сљедећих поступака:

- 1) завршне инспекције из Анекса VI ове Наредбе, или
- 2) система осигурања квалитета из Анекса XII ове Наредбе, или
- 3) система осигурања квалитета из Анекса XIV ове Наредбе.

д) или поступак појединачне верификације из Анекса X ове Наредбе коју проводи именовано тијело;

е) или систем осигурања квалитета из Анексу XIII ове Наредбе, уз додатно испитивање пројекта уколико исти није у потпуности у складу с BAS стандардима.

(2) У случајевима из става (1) тач. а), б) и ц) овог члана, лице одговорно за пројектовање мора да достави сву потребну документацију и информације лицу

одговорном за израду, монтажу и испитивање како би то лице било у могућности радити у потпуној безбједности.

(3) У свим случајевима наведеним у ст. (1) и (2) овог члана:

а) монтажер лифта поставља знак усклађености у лифт и саставља изјаву о усклађености која садржи податке наведене у Анексу II ове Наредбе, узимајући у обзир спецификације наведене у Анексу VI, X, XII, XIII или XIV, зависно од случаја који је примијењен;

б) монтажер лифта мора да чува копију изјаве о усклађености 10 година од дана кад је лифт стављан на тржиште;

ц) надлежни инспекцијски органи и друга именована тијела могу, на захтјев, добити од монтажера лифта копију изјаве о усклађености и извјештаје о испитивањима извршеним приликом завршне инспекције.

Члан 14.

(Примјена других прописа на лифтове и безбједносне компоненте)

(1) Када лифтови или безбједносне компоненте подлијежу захтјевима других прописа о питању других аспеката којима је такођер предвиђено стављање знака усклађености, тај знак указује на претпоставку да је лифт или безбједносна компонента усклађена с одредбама тих других прописа.

(2) Када један или више прописа из става (1) овог члана допушта произвођачу да за вријеме прелазног периода одабере која рјешења ће примијенити, знак усклађености означава усклађеност само с оним прописима које је монтажер лифта или произвођач безбједносне компоненте примијенио. У том случају, појединости о примијењеним прописима морају се навести у документима, обавијестима и упутама које ти прописи захтијевају, и које се обавезно прилажу уз лифт или безбједносну компоненту.

Члан 15.

(Обавезе правних или физичких лица која стављају лифт или безбједносну компоненту на тржиште)

Ако ни монтажер лифта, ни произвођач безбједносних компоненти, нити његов овлаштени заступник не испуњавају обавезе из чл. 12., 13. и 14. ове Наредбе онда се те обавезе преносе на правно или физичко лице које лифт или безбједносну компоненту ставља на тржиште Босне и Херцеговине. Исте обавезе се односе на правна или физичка лица која производе лифт или безбједносну компоненту за властиту употребу.

Члан 16.

(Именована тијела)

(1) Министар спољне трговине и економских односа БиХ (у даљњем тексту: министар), у складу с чланом 12. Закона о техничким захтјевима за производе и оцјењивању усклађености, именује тијела за оцјењивање усклађености која проводе поступке наведене у чл. 12. и 13. ове Наредбе заједно с њиховим посебним задацима и додијељеним идентификацијским бројевима.

(2) При оцјењивању тијела из става (1) овог члана примјењују се критерији из Анекса VII ове Наредбе.

(3) За тијела која испуњавају критерије за оцјењивање, наведене у одговарајућим BAS стандардима, претпоставља се да испуњавају критерије из Анекса VII ове Наредбе.

(4) Обавјештење о именовану тијела из става (1) овог члана објављује Министарство у „Службеном гласнику БиХ”.

(5) Министар ставља ван снаге рјешење о именовану уколико установи да именовано тијело више не испуњава критерије из Анекса VII ове Наредбе.

(6) Обавјештење о повлачењу именовања из става (5) овог члана објављује Министарство у „Службеном гласнику БиХ”.

ДИО ТРЕЋИ - ЗНАК УСКЛАЂЕНОСТИ

Члан 17. (Знак усклађености)

(1) Знак усклађености се примјењује у складу с одредбом члана 39. ст. (1) и (2) ове Наредбе.

(2) Знак усклађености поставља се у кабину сваког лифта, истакнуто и видљиво у складу с тачком 5. Анекса I ове Наредбе и на сваку безбједносну компоненту наведену у Анексу IV ове Наредбе или, гдје то није могуће, на наљепницу која је трајно повезана са безбједносном компонентом.

(3) Забрањено је постављање ознака на лифтове и безбједносне компоненте које би трећа лица могла навести на погрешно тумачење облика и значења знака усклађености.

(4) Дозвољено је постављање других ознака на лифтове и безбједносне компоненте под условом да не смањују видљивост и читљивост знака усклађености.

(5) Изузетно од одредби члана 11. ове Наредбе:

а) када надлежни инспекцијски орган утврди да је знак усклађености постављен непрописно, монтажер лифта, произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник обавезан је производ ускладити с одредбама које се односе на постављање знака усклађености и поступати на начин који налаже надлежни инспекцијски орган,

б) ако произвођач или његов овлаштени заступник не поступи у складу с тачком а) овог става, надлежни инспекцијски орган мора да предузме све одговарајуће мјере да ограничи или забрани стављање на тржиште безбједносне компоненте или да осигура њено повлачење с тржишта и да забрани употребу лифта, те да обавијести Агенцију, у складу с поступцима прописаним у члану 11. ове Наредбе.

ДИО ЧЕТВРТИ - ПОБОЉШАЊЕ БЕЗБЈЕДНОСТИ ПОСТОЈЕЋИХ ЛИФТОВА И ОДРЖАВАЊЕ ЛИФТОВА

Члан 18.

(Захтјеви за побољшање безбједности постојећих лифтова)

Постојећи лифтови обавезно морају испуњавати сљедеће захтјеве:

- а) на улазима у кабину за лифт који превози лица морају бити уграђена врата кабине,
- б) у кабини лифта мора да се налази показивач или друга ознака положаја кабине,
- ц) уређаји за забрављивање врата возног окна морају задовољавати основне безбједносне захтјеве из Анекса I ове Наредбе
- д) носива средства (ужад, ланци, траке и др.), на којима су овјешени кабина и противтег, морају се редовно прегледавати и по потреби мијењати,
- е) управљањем погона лифта треба постићи високу тачност заустављања кабине у станицама,
- ф) облоге кочница погонске машине не смију садржавати азбест,
- г) граничници брзине морају се редовно прегледавати и по потреби мијењати,
- х) прилази машинској просторији лифта морају бити сигурни и лако приступачни,
- и) прозирни контролни отвори на вратима возног окна морају бити израђени од таквог материјала таквих димензија да спријече могућност настајања озледа.

Члан 19.

(Захтјеви за лифт при реконструкцији или адаптацији грађевине)

Ако се грађевина у коју је уграђен лифт прије ступања на снагу ове Наредбе реконструирала или адаптира у складу с посебним прописом за грађење, те уколико је у склопу реконструкције грађевине предвиђена и реконструкција лифта, тада лифт осим захтјева из члана 18. ове Наредбе мора да задовољава и сљедеће захтјеве:

- а) на аутоматска врата кабине и возног окна морају бити уграђени сензори за детекцију присутности лица и животиња,
- б) у кабини лифта мора да постоји потребна расвјета и алармни уређај који ће дјеловати и у случају прекида снабдијевања електричном енергијом,
- ц) уградити управљачке уређаје у кабини лифта и позивне уређаје на прилазима вратима возног окна које ће моћи самостално користити и лица с инвалидитетом у складу с посебним прописима,
- д) на лифт, чија је брзина већа од 0,63 m/s, морају се уградити захватни уређаји с поступним кочењем и
- е) уградити уређај, који спречава неконтролисано кретање кабине у смјеру према горе код безредукторских погона лифта, односно код лифта са редукторским погоном у случају када се мијења носиви оквир кабине, односно захватни уређај.

Члан 20.
(Одговорност власника лифта)

(1) За provedбу чл. 18. и 19. ове Наредбе одговоран је власник лифта.

(2) Испуњење захтјева из чл. 18. и 19. ове Наредбе потврђује именовано тијело за технички преглед лифта из члана 34. ове Наредбе, издавањем извјештаја о обављеном техничком прегледу.

Члан 21.
(Надзор)

(1) Надзор над спровођењем чл. 18. и 19. ове Наредбе проводе надлежни инспекцијски органи.

(2) Ако власник лифта у року из члана 37. став (4) ове Наредбе не осигура испуњење захтјева из члана 18. ове Наредбе, надлежни инспекцијски органи из става (1) овог члана ставиће лифт ван употребе.

Члан 22.
(Ванредни технички преглед лифта)

(1) Ванредни технички преглед проводи се у случају:

- насталих основних промјена на лифту као што је наведено у члану 23. ове Наредбе
- стављања лифта у употребу након незгода

(2) Ванредни технички преглед проводи именовано тијело за технички преглед лифта из члана 34. ове Наредбе, а у складу с одредбама ове Наредбе.

(3) Власник лифта мора да обезбједи ванредни технички преглед лифта. Захтјев за ванредни технички преглед мора бити достављен у писаном облику са назнаком одржавалаца лифта, односно извођача радова на лифту, и са називом именованог тијела за технички преглед лифта које је вршило преглед лифта по чијем је извјештају о техничком прегледу дошло до промјене на лифту у смислу члана 23. ове Наредбе.

(4) Ванредни технички преглед лифта мора да обави исто именовано тијело за технички преглед лифта које је издало негативан извјештај о прегледу.

(5) Ванредним техничким прегледом мора се узети у обзир процјена ризика и мора се утврдити да су испуњени сви захтјеви из чл. 18. и 19. ове Наредбе за постојеће лифтове и основни здравствени и безбједносни захтјеви из Анекса I ове Наредбе за нове лифтове.

(6) Именовано тијело за технички преглед лифта саставља извјештаје о обављеном ванредном техничком прегледу и уписује у књигу одржавања лифта, у складу са тачком 6.2. Анекса I Наредбе, датум када је преглед обављен и резултате прегледа.

(7) Именовано тијело за технички преглед лифта мора да води евиденцију обављених техничких прегледа с подацима једнаким онима који су уписани у књигу одржавања

лифта. Именовано тијело за технички преглед лифта мора ту евиденцију, на захтјев, доставити Министарству и надлежном инспекцијском органу.

Члан 23.
(Основна промјена на лифту)

(1) Под основном промјеном на лифту сматрају се:

а) Промјене:

- 1) називне брзине,
- 2) називне носивости,
- 3) тежине кабине и противтега,
- 4) висине дизања

б) Промјене или замјене:

- 1) система управљања,
- 2) вођица,
- 3) типа врата (или додатно уграђивање једних или више врата или врата кабине),
- 4) погонске машине или погонске ужнице,
- 5) безбједносних компоненти према Анексу IV ове Наредбе,
- б) носивих елемената,

(2) Власник лифта мора да именованом тијелу прије ванредног техничког прегледа достави сву потребну документацију.

Члан 24.
(Редовни технички преглед лифта)

(1) Редовни технички преглед лифта мора се обавити најмање једанпут годишње.

(2) Власник је дужан обезбједити редовни технички преглед лифта.

(3) Редовни технички преглед лифта обавља именовано тијело за технички преглед лифта из члана 34. ове Наредбе. Одржавалац лифта мора да присуствује код редовног техничког прегледа лифта. Ако на захтјев власника лифта или именованог тијела за технички преглед лифта, одржавалац без оправданих разлога не жели присуствовати прегледу лифта, одржаваоцу се може одузети овлаштење за одржавање лифта и о томе обавијестити Министарство.

(4) На захтјев именованог тијела за технички преглед лифта власник лифта мора да обезбједи потребне услове за преглед.

(5) Редовни технички преглед лифта обухвата све поступке који су потребни да се провјери да постојећи лифт задовољава захтјеве из члана 18. и 19. ове Наредбе, а нови лифт задовољава основне здравствене и безбједносне захтјеве из Анекса I ове Наредбе.

(6) Код редовног техничког прегледа лифта именовано тијело за технички преглед лифта проводи сљедеће поступке:

- а) провјерава исправно дјеловање опреме за безбједност и заштиту,
- б) провјерава исправност друге опреме која би могла утицати на безбједност,

- ц) провјерава да ли су на лифту настале промјене које могу утицати на безбједност,
- д) провјерава да у околини нису настале промјене које могу утицати на безбједност,
- е) провјерава да код употребе лифта не долази до промјена које могу утицати на безбједност,
- ф) провјерава да се на лифту налазе све ознаке и упуте за употребу, одржавање и спашавање лица из лифта,
- г) провјерава да ли су у књигу одржавања лифта уписане све промјене настале од последњег редовног техничког прегледа и
- х) провјерава да ли су од последњег редовног техничког прегледа уклоњени сви недостаци према извјештају о обављеном редовном техничком прегледу.

(7) Именовано тијело за технички преглед лифта након обављеног редовног техничког прегледа лифта саставља извјештај о обављеном редовном техничком прегледу. Извјештај мора да садржи све евентуалне недостатке на лифту и потребне поступке за отклањање истих и рок за њихово отклањање.

(8) Власник лифта након достављеног извјештаја о обављеном редовном техничком прегледу од именованог тијела за технички преглед лифта, мора да предузме све потребне радње како би отклонио све недостатке утврђене у извјештају.

(9) Именовано тијело за технички преглед лифта код првог редовног техничког прегледа додјељује лифту његов идентификацијски број. Тај број је трајан и њега именовано тијело за технички преглед лифта које изводи први редовни технички преглед лифта уписује у књигу одржавања лифта и ставља га на унутрашњу страну врата ормарића за управљање лифта. Идентификацијски број остаје трајан у случају да се промијени именовано тијело за технички преглед лифта.

(10) У књигу одржавања лифта именовано тијело за технички преглед лифта уписује датум обављеног редовног техничког прегледа лифта, назив именованог тијела за технички преглед лифта које је обавило редовни технички преглед, идентификацијски број лифта, недостатке који битно нарушавају безбједност корисника и рок за њихово отклањање, те да ли је дозвољена употреба лифта. Извјештај о редовном техничком прегледу треба чувати заједно с техничком документацијом лифта.

(11) Ако лифт не задовољава захтјеве из става (6) овога члана који битно нарушавају безбједност корисника, именовано тијело за технички преглед лифта привремено ће ставити лифт ван употребе (искључити погон лифта). Именовано тијело за технички преглед лифта о томе одмах у писаној форми обавјештава надлежног инспекцијског органа, одржаваоца лифта и власника лифта.

(12) Именовано тијело за технички преглед лифта може дозволити рад лифта на одређено вријеме, ако није битно нарушена безбједност корисника лифта, у којем власник мора да отклони недостатке. Отклоњене недостатке мора у књизи одржавања лифта потврдити одржавалац лифта те о томе обавијестити власника и именовано тијело за технички преглед лифта. Ако власник не отклони недостатке у року, именовано тијело за технички преглед лифта мора о томе да обавијести надлежни инспекцијски орган.

(13) Власник лифта не смије мијењати именовано тијело за технички преглед лифта док год нису отклоњени сви недостаци за које је именовано тијело за технички преглед

лифта прописало рок за отклањање. Исто именовано тијело за технички преглед лифта мора да утврди да ли су у року отклоњени сви недостаци.

(14) У случају угрожавања безбједности и здравља корисника лифта надлежни инспекцијски органи морају да забране употребу лифта и по потреби захтијевају обављање ванредног прегледа.

Члан 25.

(Редовно одржавање лифта)

(1) Власник је дужан обезбиједити редовно одржавање лифта. Одржавање лифта подразумијева потребне поступке за вријеме употребног вијека лифта, за сигуран рад лифта и његових саставних дијелова.

(2) Сваки лифт мора да има упутство за употребу и одржавање и упутство за спашавање особа (лица) којих се мора придржавати код редовног одржавања лифта и код спашавања лица из лифта.

(3) Ако за постојећи лифт нема потребних упутстава из става (2) овог члана, те ако су она непотпуна, власник мора да их прибави или допуни од монтажера у року од 18 мјесеци од почетка примјене ове Наредбе или да обезбједи њихову израду или надопуну. За таква упутства власник мора да прибави сагласност од именованог тијела за технички преглед лифта.

Члан 26.

(Обухват редовног одржавања)

Редовно одржавање лифта обухвата: преглед постројења лифта и контролу његовог рада, према упутству за употребу и одржавање, отклањање утврђених недостатака те замјену неисправних и оштећених елемената, а посебно:

- а) провјеру исправности рада свих безбједносних уређаја, посебно рада безбједносних уређаја кочнице погонске машине, захватног уређаја, граничника брзине, крајњих склопки, одбојника, врата возног окна и забраве врата возног окна,
- б) провјеру носиве ужади или ланаца или трака и њихове везе с кабином и противтегом,
- ц) провјеру вуче што се остварује силом трења,
- д) провјеру изолације свих струјних кругова и њихових веза с уземљењем прегледом изолације,
- е) провјеру прикључака на громобранску инсталацију,
- ф) чишћење и подмазивање дијелова лифта,
- г) провјеру исправности рада лифта при вожњи од станице до станице уздуж возног окна у оба смјера те при пристајању,
- х) провјеру нужних излаза и
- и) провјеру исправности погонских и управљачких уређаја лифта.

Члан 27.

(Период редовног одржавања и обавеза поступања)

(1) Редовно одржавање лифта мора се обавити најмање једанпут мјесечно.

(2) Код редовног одржавања морају се без одгађања отклањати сви недостаци у раду лифта, а неисправни и оштећени дијелови морају се замјенити исправним.

(3) Ако се при одржавању лифта утврде неисправности које могу довести до опасног погонског стања, одржавалац мора лифт привремено да ставити ван употребе (искључити погон лифта), док се оне не отклоне.

Члан 28. (Одржавалац)

(1) Одржавање лифта може обављати правно лице регистровано за ту дјелатност, који брине за одржавање лифта у име власника и врши провјере лифта приликом рада те мора да буде упознат с упутством за употребу и одржавање лифта, упутством за спашавање лица, те књигом одржавања лифта.

(2) Одржавалац лифта мора да има сједиште у БиХ.

(3) Одржавалац може обављати одржавање лифта само уколико добије одобрење од именованог тијела за технички преглед лифта које прије издавања исте провјерава стручну оспособљеност одржаваоца.

(4) Оспособљеност одржаваоца се провјерава у складу са правилима за провјеру стручне оспособљености одржаваоца лифта, која доноси Институт за акредитовање БиХ, а одобрава Министарство.

(5) Правилима из става (4) овог члана прописује се:

- а) услови у погледу некретнина које мора да посједује одржавалац,
- б) услови у погледу опреме коју мора да посједује одржавалац,
- ц) обавезе одржаваоца у погледу запошљавања стручних запосленика,
- д) начин провјере стручне оспособљености запосленика одржаваоца,

(6) Одобрење из става (3) овог члана важи једну годину. Два мјесеца прије истека овог периода одржавалац је дужан поднијети захтјев за продужење одобрења.

Члан 29. (Обавезе поступања)

(1) Одржавалац мора да о недостацима који се не могу одмах отклонити, одмах обавијестити власника и записати их у књигу одржавања лифта. Ако настали недостаци угрожавају сигурну употребу лифта одржавалац мора лифт привремено да стави ван употребе (искључити погон лифта) и о томе, у писменој форми, обавијестити власника и именовано тијело за технички преглед лифта.

(2) Именовано тијело за технички преглед лифта дужно је обавијестити Министарство и надлежни инспекцијски орган о издатим одобрењима према ставу (3) члана 28., наводећи назив и адресу одржаваоца те име и презиме одговорног лица код одржаваоца.

(3) Министарство један пут годишње објављује у Службеном гласнику БиХ списак одржавалаца којима су именована тијела за технички преглед лифта издала одобрење према ставу (3) члана 28.

Члан 30.

(Спашавање лица из лифта)

(1) Спашавање лица из лифта обавља, у име власника, одржавалац наведен у члану 28. став (1) ове Наредбе.

(2) Спашавање лица из лифта може обављати и лице, које ради или живи у грађевини, које одржавалац оспособи за спашавање лица из лифта и обезбиједи одговарајућу опрему.

(3) Током спашавања мора да буде успостављен контакт између спасиоца и лица у кабинџ лифта.

(4) За послове спашавања лица из лифта одржавалац из става (1) овога члана мора:

- а) у складу с бројем лифтова за који обавља послове одржавања, располагати с довољним бројем спасилачког особља,
- б) имати могућност доћи до одређене грађевине и лифта,
- ц) вријеме између позива за спашавање и успостављања контакта с лицама у кабинџ лифта мора бити најкраће могуће,
- д) вријеме између позива за спашавање и доласка спасиоца не смије бити дуже од 60 минута осим ако се ради о ванредним околностима (застој у саобраћају, снијег, поплава итд.) те ако сједиште одржаваоца није у мјесту у којем се налази лифт. У таквим ванредним случајевима одржавалац мора позвати најближег другог одржаваоца који има одобрење за послове одржавања издатог од именованог тијела за технички преглед лифта према члану 28. став (3).

(5) Подаци о спашавању морају се уписати у књигу одржавања лифта.

Члан 31.

(Књига одржавања лифта)

(1) Сваки лифт мора да има књигу одржавања лифта која садржи:

- а) опште податке о лифту (податке о власнику и мјесту уградње лифта, податке о монтажџ лифта, те годину уградње лифта),
- б) основне податке о лифту (врсту лифта, називну носивост и брзину, највећи број укључака на сат, број сати рада у току 24 сата, број станица и ознаку главне станице, висину дизања, врсту електричне енергије и напона за струјне кругове, податке о заштити од превиског напона додџра, врсту кабине, њезину величину и материјал од којег је израђена, податке о конструкцији кабине и пода кабине, мјџре и податке о овјешењу вођица кабине, мјџре и податке о овјешењу вођица противтега, податке о конструкцији захватног уређаја и величину пута захватања, податке о провјџтравању машинске просторије и провјџтравању кабине, врсту редуктора, број ходова пужа и зубаца на пужном кругу, промјџр ужнице, обухватни

угао и угао утора ужнице, техничке карактеристике челичне ужади за кабину и противтег, податке о уређају за компензацију, о граничнику брзине, о копирном уређају и крајњим склопкама и техничке карактеристике погонског мотора (тип, снага, број окретања, називна струја, обртни момент и провјетравање), податке о безбједносним уређајима, број командних плоча, пресјек главног електричног вода и врсту одбојника испод кабине односно противтега).

- ц) податке о измјенама општих података и основних карактеристика лифта,
- д) податке о одржавању и искључивању лифта из употребе ради неисправности, о прегледима лифта, недостацима и отклањању истих, те замјени дијелова лифта,
- е) податке о одржаваоцу лифта,
- ф) идентификацијски број лифта и
- г) податке о особи овлаштеној за спашавање лица из лифта.

(2) Књига одржавања се чува у машинској просторији.

Члан 32.
(Одговорност власника)

(1) Власник лифта одговоран је за сигурну употребу и одржавање лифта, те спашавање лица из лифта у складу с упутством о употреби и одржавању и упутством о спашавању лица из лифта.

(2) Власник лифта дужан је обезбједити ванредан технички преглед, у складу са чланом 22. ове Наредбе, редовни технички преглед лифта у складу са чланом 24. ове Наредбе, редовно одржавање лифта у складу са чланом 25. ове Наредбе и спашавање лица из лифта у складу са чланом 30. ове Наредбе.

Члан 33.
(Одговорност одржаваоца)

Одржавалац мора да:

- а) има оспособљена лица за обављање послова одржавања и потребну опрему,
- б) изради план одржавања,
- ц) обавља одржавање у складу с упутством за употребу и одржавање и на основу извјештаја именованог тијела за технички преглед лифта о обављеном редовном техничком прегледу лифта,
- д) одржава лифт да у току употребе задовољава основне здравствене и безбједносне захтјеве из Анекса I ове Наредбе
- е) привремено ставити лифт ван употребе (искључити погон лифта) у случају недостатака које није могуће одмах уклонити, а представљају опасност за безбједност корисника, те обавијестити власника о привременом стављању лифта ван употребе,
- ф) води евиденцију о редовном одржавању лифта и свакој интервенцији на лифту,
- г) обезбједи потребне резервне дијелове за поправке и замјене,
- х) обавјештава власника о потребним промјенама на лифту,
- и) обавјештава власника о потребним редовним прегледима лифта,
- ј) буде присутан код редовних прегледа лифта,
- к) обави спашавање лица из лифта без посебног налога власника лифта.

Члан 34.

(Именовано тијело за технички преглед лифта)

- (1) Именовано тијело за технички преглед лифта обавља:
 - а) ванредне техничке прегледе лифта,
 - б) редовне техничке прегледе лифта и провјерава задовољење захтјева за побољшање постојећих лифтова прописаних у чл. 18. и 19. ове Наредбе,
 - ц) даје одобрење одржаваоцу лифта.
- (2) Именовано тијело за технички преглед лифта мора да има сједиште у Босни и Херцеговини.
- (3) Именовано тијело за технички преглед лифта мора да испуњава критерије из стандарда BAS ISO/IEC 17020.
- (4) Именовано тијело за технички преглед лифта мора да буде независно, те не смије пројектовати, уграђивати и одржавати лифт, те не смије бити монтажер лифта или безбједносних компоненти, ни овлаштени заступник било које од тих странака. То не искључује могућности размјене техничких обавјештења с монтажерима лифта и произвођачима безбједносних компоненти.
- (5) Именовано тијело за технички преглед лифта овлашћује министар на основу доказа о испуњавању критерија из ст. (2), (3) и (4) овога члана и услова из члана 35. ове Наредбе.
- (6) Министарство објављује, један пут годишње, попис именованих тијела за преглед лифта у “Службеном гласнику БиХ”.
- (7) Министарство може повући овлаштење за обављање прегледа лифта именованом тијелу ако:
 - а) престане задовољавати прописане критерије из ст. (1), (2) и (3) овог члана,
 - б) прегледе лифта не обавља у складу с важећим прописима и одобреним поступцима, те правилима струке и
 - ц) је против њега покренут поступак присилне наплате, стечаја или ликвидацијски поступак или је престао пословати на основи судске или друге присилне одлуке или рјешења.
- (8) Именовано тијело за технички преглед лифта мора водити и обнављати попис лифтова на којима је обавио ванредни технички преглед лифта или редовни технички преглед лифта. Тај попис мора годишње достављати Министарству и надлежном инспекцијском органу.
- (9) Именовано тијело за технички преглед лифта дужно је достављати обавјештења: Министарству, надлежном инспекцијском органу и другим именованим тијелима за технички преглед лифта, о негативним резултатима прегледа лифта у употреби наводећи власника неисправног лифта са подацима о локацији, творничком броју лифта и идентификацијском броју лифта. Извјештај о техничком прегледу са наведеним недостацима достављају се власнику лифта.

(10) Именовано тијело за технички преглед лифта не смије прихватити захтјев за прегледе лифта уколико има обавјештење да је поступак започет код другог именованог тијела за технички преглед лифта.

Члан 35.

(Стручно особље именованог тијела за технички преглед лифта)

Осим захтјева из члана 34. ст. (2), (3) и (4) и Анекса VII ове Наредбе, именовано тијело за технички преглед лифта мора у сталном радном односу да има слиједеће запосленике:

- а) дипломираног инжењера електротехнике или машинства, са најмање пет година радног искуства на пословима прегледа и испитивања лифтова, за руковођење пословима прегледа и испитивања лифтова, који има стручни испит.
- б) дипломираног инжењера електротехнике или машинства, са најмање три године радног искуства, односно инжењера електротехнике или машинства, са најмање пет година радног искуства на пословима прегледа и испитивања лифтова.
- ц) електротехничара или машинског техничара, са најмање пет година радног искуства на пословима прегледа и испитивања лифтова.

Члан 36.

(Правна заштита)

Свака одлука донесена у складу с овом Наредбом која ограничава:

- а) стављање на тржиште и/или пуштање у рад и/или употребу лифтова,
- б) стављање на тржиште и/или пуштање у рад безбједносних компоненти,

мора бити образложена и садржавати поуку о правном лијеку у складу с важећим прописима у Босни и Херцеговини.

ДИО ПЕТИ - ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 37.

(Престанак примјене ранијих прописа)

(1) Даном примјене ове Наредбе престаје примјена сљедећих прописа:

- а) Правилник о обавезном атестирању лифтова на електрични погон за вертикални превоз лица и терета и о условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлаштене за атестирање тих производа («Службени лист СФРЈ», број 27/90),
- б) Правилник о обавезном атестирању забраве врата возног окна за лифтове и условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлаштене за атестирање тих производа («Службени лист СФРЈ», број 18/91),
- ц) Правилник о обавезном атестирању одбојника који се употребљавају на лифтовима и условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлаштене за атестирање тих производа («Службени лист СФРЈ», број 18/91),

- д) Правилник о обавезном атестирању граничника брзине за лифтове и условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлаштене за атестирање тих производа («Службени лист СФРЈ», број 18/91),
- е) Правилник о обавезном атестирању хватачког уређаја за лифтове и условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлаштене за атестирање тих производа («Службени лист СФРЈ», број 18/91),
- ф) Правилник о техничким нормативима за лифтове на електрични погон за вертикални превоз лица и терета («Службени лист СФРЈ», бр. 16/86 и 28/89); и
- г) Правилник о техничким нормативима за лифтове на електрични погон за коси превоз лица и терета («Службени лист СФРЈ», број 49/86);

(2) Сертификати и атести издати на основу преузетих прописа из става (1) овог члана вриједу до истека њихове важности.

Члан 38.

(Овлаштења за сертификаковање и испитивање)

- (1) Овлаштења за сертификаковања и испитивања, издата на основу прописа који су важили до ступања на снагу ове Наредбе, остају на снази до истека рока важења, а најкасније годину дана након почетка примјене ове Наредбе.
- (2) Документи о усклађености и ознаке усклађености, издати у иностранству, важе у Босни и Херцеговини ако задовољавају одредбе члана 13. Закона о техничким захтјевима за производе и оцјењивању усклађености.

Члан 39.

(Примјена знака усклађености)

- (1) До приступања Босне и Херцеговине Европској унији или ступања на снагу споразума о оцјењивању усклађености и прихватању индустријских производа између Европске уније и Босне и Херцеговине, као знак усклађености користи се “С” знак усклађености, облика и пропорција прописаних у Анексу III ове Наредбе.
- (2) Након приступања Босне и Херцеговине Европској унији или ступања на снагу споразума о оцјењивању усклађености и прихватању индустријских производа између Европске уније и Босне и Херцеговине, као знак усклађености користи се европски знак усклађености „СЕ“, облика и пропорција прописаних у Анексу IIIа ове Наредбе.
- (3) Након приступања Босне и Херцеговине Европској унији или ступања на снагу споразума о оцјењивању усклађености и прихватању индустријских производа између Европске уније и Босне и Херцеговине, у овој Наредби и припадајућим Анексима се умјесто “Изјава о усклађености типа” користи “ЕЗ изјава о усклађености типа”, умјесто “Испитивање типа” користи се “ЕЗ испитивање типа”, умјесто “Сертификат о испитивању типа” користи се “ЕЗ сертификат о испитивању типа”, а умјесто „именовано тијело“ користи се „пријављено тијело“.
- (4) Након приступања Босне и Херцеговине Европској унији или ступања на снагу споразума о оцјењивању усклађености и прихватању индустријских производа између Европске уније и Босне и Херцеговине поступке оцјењивања усклађености проводиће пријављена тијела из члана 3. ове Наредбе.

Члан 40.
(Анекси)

Саставни дио ове Наредбе су Анекси I, II, III, III а, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII, XIII и XIV.

Члан 41.
(Стављање ван снаге)

Ступањем на снагу ове Наредбе престаје важити Наредба о безбједности лифтова („Службени гласник БиХ“, број 44/10).

Члан 42.
(Ступање на снагу)

Ова Наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у ”Службеном гласнику БиХ“, а одредбе чл. 18. и 19. ове Наредбе почеће се примјењивати по истеку двије године од дана ступања на снагу ове Наредбе.

Број: 05-2-06-3270/12

27.11.2012.године

Сарајево

М и н и с т а р

Мирко Шаровић

**ОСНОВНИ ЗДРАВСТВЕНИ И БЕЗБЈЕДНОСНИ ЗАХТЈЕВИ КОЈИ СЕ ОДНОСЕ
НА ПРОЈЕКТОВАЊЕ И ИЗРАДУ ЛИФТОВА И БЕЗБЈЕДНОСНИХ
КОМПОНЕНТИ**

УВОДНЕ НАПОМЕНЕ

1. Обавезе које произилазе из основних здравствених и безбједносних захтјева примјењују се само ако за лифт или безбједносну компоненту постоји одговарајућа опасност када се користе на начин који је одредио монтажер лифта или произвођач безбједносних компоненти.
2. Основни здравствени и безбједносни захтјеви садржани у овој Наредби имају императивни карактер. Међутим, обзиром на најновија достигнућа, циљеви које она прописује могу бити и недостижни. У таквим случајевима, лифтови и безбједносне компоненте морају бити пројектовани и израђени на такав начин да се што је могуће више приближе тим циљевима.
3. Произвођач безбједносне компоненте и монтажер лифта су обавезни да процијене опасности како би идентификовали све опасности које се односе на њихове производе, затим их морају пројектовати и израдити узимајући у обзир ту процјену.
4. Основни захтјеви из области грађевинарства прописани важећим посебним прописом примјењују се на лифтове ако одговарајући основни захтјеви нису прописани овом Наредбом.

1. УОПШТЕНО

1.1. Примјена Наредбе о безбједности машина „Службени гласник БиХ“, број 4/10.

Ако постоји одређена опасност која није обухваћена овим Анексом, примјењују се основни здравствени и безбједносни захтјеви из Анекса I Наредбе о безбједности машина. Основни захтјеви из тачке 1.1.2. Анекса I Наредбе о безбједности машина морају да се примјењују у сваком случају.

1.2. Носач

Носач сваког лифта мора бити кабина. Кабина мора бити пројектована и израђена тако да има простор и чврстоћу која одговара максималном броју лица и називној носивости лифта коју је одредио монтажер лифта.

Кад је лифт намијењен за превоз лица, и када његове димензије дозвољавају, кабина мора бити пројектована и израђена тако да њене конструктивне карактеристике не спрјечавају и не ометају приступ и употребу лицима с посебним потребама и тако да дозвољавају сва одговарајућа прилагођавања како би се оваквим лицима олакшала употреба лифта.

1.3. Средства за вјешање и подупирање кабине

Средства за вјешање и/или подупирање кабине, њени додаци и сви прикључни дијелови, морају бити одабрани и пројектовани тако да обезбјеђују адекватан ниво свеукупне безбједности и да ризик од пада кабине сведу на минимум, узимајући у обзир услове употребе, кориштене материјале и услове производње.

Ако се за вјешање кабине користе ужад или ланци, морају да постоје најмање два независна ужета или ланца, сваки са својим анкерским системом. Оваква ужад и ланци не смију имати никакве спојеве нити уплетања, осим тамо гдје је потребно за учвршћивање или прављење петље.

1.4. Контрола оптерећења (укључујући прекомјерну брзину)

1.4.1. Лифтови морају да буду пројектовани, израђени и монтирани тако да се спријечи нормално покретање ако је прекорачена називна носивост.

1.4.2. Лифтови морају да буду опремљени граничником брзине.

Ови захтјеви се не односе на лифтове чији је погонски систем пројектован тако да спрјечава прекомјерну брзину.

1.4.3. Брзи лифтови морају да буду опремљени уређајем за праћење брзине и уређајем за ограничење брзине.

1.4.4. Лифтови које покреће погонска ужница морају да буду пројектовани тако да осигурају стабилност вучне ужади на ужници.

1.5. Погонска машина

1.5.1. Сви путнички лифтови морају да имају властиту погонску машину. Овај захтјев се не односи на лифтове код којих су противтегови замијењени другом кабином.

1.5.2. Монтажер лифта мора обезбједити да се онемогући приступ погонској машини и припадајућим уређајима лифта, осим за потребе одржавања и у случају ванредне ситуације.

1.6. Команде

1.6.1. Команде лифтова намијењене за употребу лица с посебним потребама без пратње морају да буду пројектоване и смјештене у складу с потребама за такву употребу.

1.6.2. Функције команди морају да буду јасно означене.

1.6.3. Кругови за позивање групе лифтова могу бити заједнички или међусобно повезани.

1.6.4. Електрична опрема мора да буде монтирана и повезана тако:

- да не долази до евентуалне забуне са струјним круговима који немају никакву директну везу с лифтом,
- да се напајање електричном енергијом може искључити под оптерећењем,
- да кретање лифта зависи од електричних безбједносних уређаја у одвојеном безбједносном електричном кругу,
- да грешка на електричним инсталацијама не доводи до опасне ситуације.

2. ОПАСНОСТИ ЗА ЛИЦА ИЗВАН КАБИНЕ

2.1. Лифт мора да буде пројектован и израђен тако да је простор у ком се креће кабина неприступачан осим за потребе одржавања и у случају ванредне ситуације. Прије него што лице уђе у тај простор мора бити онемогућена нормална употреба лифта.

2.2. Лифт мора да буде пројектован и израђен тако да се избјегне ризик од пригњечења кад је кабина у једном од њених крајњих положаја.

Ово се постиже остављањем слободног простора или склоништа испод и изнад крајњих положаја.

Међутим, у посебним случајевима, могуће је када се даје претходно одобрење, посебно у постојећим грађевинама гдје је немогуће испунити овај услов, да се допусте и други одговарајући начини како би се избјегла ова опасност.

2.3. Станице за улаз и излаз из кабине морају да буду опремљене вратима возног окна одговарајуће механичке отпорности за предвиђене услове употребе.

Уређај за забрављивање мора у току нормалног рада да спрјечава:

- почетно кретање кабине, без обзира да ли је или није намјерно покренута, уколико сва врата возног окна нису затворена и забрављена,
- отварање врата возног окна док је кабина још у покрету и ако је ван прописане зоне пристајања.

Међутим, пристајање с отвореним вратима је дозвољено у одређеним зонама под условом да се контролише брзина пристајања.

3. ОПАСНОСТИ ЗА ЛИЦА У КАБИНИ

3.1. Кабине лифтова морају бити потпуно затворене зидовима по цијелој дужини, укључујући подове и таванице, с изузетком отвора за вентилацију, и морају имати врата по цијелој дужини. Та врата морају да буду тако пројектована и уграђена да се кабина не може кретати, осим у случају пристајања наведеног у тачки 2.3. овог Анекса, ако врата нису затворена и да се кабина заустави ако се врата отворе.

Врата кабине морају да остану затворена и забрављена ако се лифт заустави између два нивоа, ако постоји опасност од пада између кабине и возног окна или ако нема возног окна.

3.2. У случају прекида напајања или отказивања компоненти, лифт мора да има уређаје за спрјечавање слободног пада или неконтролисаног кретања кабине према горе. Уређај који спрјечава слободан пад кабине мора да буде независан од средстава вјешања кабине.

Овај уређај мора бити у могућности зауставити кабину када је она под називним оптерећењем и при максималној брзини коју је предвидио монтажер лифта. Свако заустављање усљед активирања овог уређаја не смије изазвати успорење које би било штетно за лица која се превозе без обзира на услове оптерећења.

3.3. Одбојници морају да буду уграђени између дна возног окна и пода кабине. У том случају, слободни простор наведен у тачки 2.2. овог Анекса мора да буде измјерен када су одбојници потпуно сабијени. Овај захтјев се не примјењује на лифтове код којих кабина не може ући у слободан простор наведен у тачки 2.2. овог Анекса због начина на који је пројектован погонски систем.

3.4. Лифтови морају да буду пројектовани и изграђени тако да се не могу покренути ако уређај наведен у тачки 3.2. овог Анекса није у радном положају.

4. ОСТАЛЕ ОПАСНОСТИ

4.1. Врата возног окна и врата кабине или обоја врата заједно, ако су покретана мотором морају имати уређај који ће спријечити ризик од пригњечења кад се она крећу.

4.2. Врата возног окна, уколико требају допринијети заштити зграде од пожара, укључујући и она са стакленим дијеловима, морају у цијелости бити прописно отпорна на пожар и по својим својствима која се тичу изолације (заустављање пламена) и преноса топлоте (топлотна радијација).

4.3. Противтегови морају да буду монтирани тако да би се избјегао сваки ризик од судара с кабином или од пада на кабину.

4.4. Лифтови морају да буду опремљени средствима која ће људима заробљеним у кабинџи помоћи да се ослободе и евакуишу.

4.5. Кабина мора да буде опремљена средствима за двосмјерну комуникацију, која ће омогућити стални контакт са службом спашавања.

4.6. Лифтови морају да буду пројектовани и израђени тако, да у случају да температура у погонској машини лифта пређе максимум који је поставио монтажер лифта, лифтови могу завршити кретање које је у току, али да одбију даљње команде.

4.7. Кабине морају да буду пројектоване и израђене тако да обезбјеђују довољну вентилацију за путнике, чак и у случају дужег застоја.

4.8. Кабина мора да буду адекватно освијетљена кад год је у употреби или када су врата отворена, а мора постојати такођер нужна расвјета.

4.9. Средства за комуникацију наведена у тачки 4.5. овог Анекса и освјетљење у случају опасности наведено у тачки 4.8. овог Анекса морају да буду пројектована и израђена тако да функционишу и без нормалног напајања електричном енергијом. Период њиховог рада мора бити довољно дуг да осигура нормалну процедуру спашавања.

4.10. Командна струјна кола лифтова која се могу користити у случају пожара морају да буду пројектована и произведена тако да могу спријечити заустављање лифтова на одређеним нивоима и омогућити спасилачким екипама приоритетно управљање лифтом.

5. ОЗНАЧАВАЊЕ

5.1. Поред минимума појединости које се захтијевају за машине у складу с тачком 1.7.3. Анекса I Наредбе о безбједности машина, свака кабина мора да има лако видљиву плочицу на којој је јасно означена називна носивост у килограмима и максимални број путника који се могу превозити.

5.2. Ако је лифт пројектован тако да је путницима заробљеним у кабинџ омогућено да се извуку без помоћи извана, одговарајуће упуте морају бити јасно и видљиво назначене у кабинџ.

6. УПУТЕ ЗА УПОТРЕБУ

6.1. Уз безбједносне компоненте наведене у Анексу IV ове Наредбе мора да се приложи упутство за употребу на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговинџ, тако да се:

- монтажа,
- прикључивање,
- подешавање, и
- одржавање,

може извршити ефикасно и безопасно.

6.2. Уз сваки лифт мора да се приложи документација на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговинџ. Документација треба да садржи најмање:

- Упутство за употребу које садржи нацрте и дијаграме неопходне за нормалну употребу, а који се односе на одржавање, инспекцију, поправке, периодичне провјере и начине спашавања наведене у тачки 4.4. овог Анекса.
- Књигу одржавања у којој се евидентирају поправке и периодичне провјере.

АНЕКС II

А. Садржај изјаве о усклађености безбједносних компоненти ⁽¹⁾

Изјава о усклађености мора да садржи слиједеће информације:

- назив и адресу произвођача безбједносних компоненти, ⁽²⁾,
- када је примјењиво, назив и адресу његовог овлаштеног заступника, ⁽²⁾,
- опис безбједносне компоненте, детаље о типу, серија и серијски број (уколико га има),
- безбједносну функцију безбједносне компоненте, уколико то није јасно из самог описа,
- годину производње безбједносне компоненте,
- све одговарајуће прописе с којима је безбједносна компонента усклађена,
- када је примјењиво, упућивање на кориштене хармонизоване стандарде,
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је извршило испитивање типа у складу с чланом 12. а), ове Наредбе,
- када је примјењиво, упућивање на сертификат о испитивању типа који је издало то именовано тијело,
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је провело провјеру производње у складу с чланом 12. тачка а) ове Наредбе,
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је провјерило систем осигурања квалитета који је примијенио произвођач у складу с чланом 12. тачка а) ове Наредбе,
- идентификацију потписника овлаштеног да наступа у име произвођача безбједносних компоненти или његовог овлаштеног заступника.

Б. Садржај изјаве о усклађености за уграђене лифтове ⁽³⁾

Изјава о усклађености мора садржавати слиједеће информације:

- назив и адресу монтажера лифта, ⁽⁴⁾,
- опис лифта, детаље о типу или серији и серијски број те адресу гдје је лифт уграђен,
- годину монтаже,
- све одговарајуће прописе са којима је лифт усклађен,
- када је примјењиво, упућивање на кориштене хармонизоване стандарде,
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је извршило испитивање типа модела лифта у складу с чланом 13. став (1) тач. а) и б) ове Наредбе,
- када је примјењиво, упућивање на сертификат о испитивању типа,
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је извршило верификацију лифта у складу с чланом 13. став (1) тачка д) ове Наредбе,

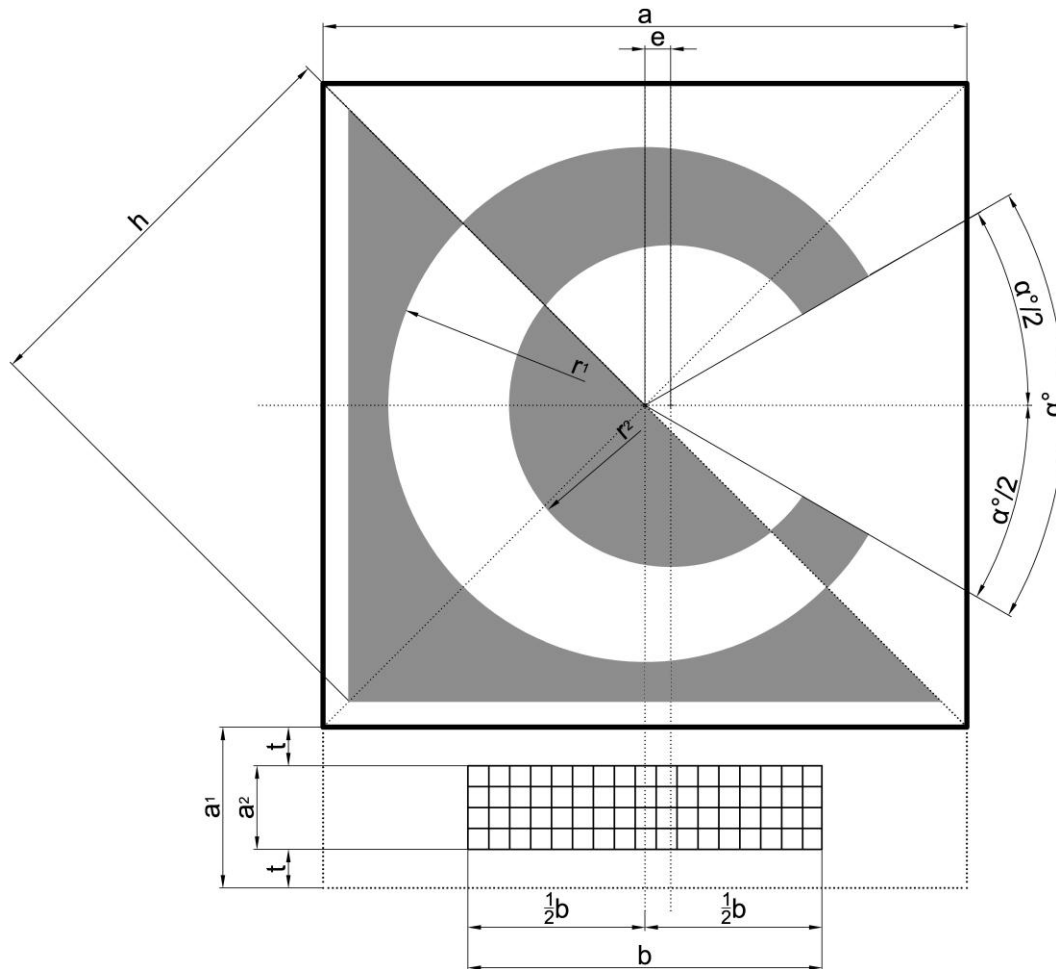
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је извршило завршну инспекцију лифта у складу с чланом 13. став (1) тач. а), б) и ц),
- када је примјењиво, назив, адресу и идентификацијски број именованог тијела које је извршило провјеру система осигурања квалитета који је примијенио монтажер лифта у складу с чланом 13. став (1) тач. а), б), ц) и е) ове Наредбе,
- идентификацију потписника овлаштеног да наступа у име монтажера лифта.

-
- (1) Изјава мора да буде на истом језику као и упутство за употребу наведена у Анексу I, тачка 6.1. ове Наредбе и мора бити писана машином или штампано.
 - (2) Пословни назив, пуна адреса; у случају овлаштеног заступника треба такођер назначити пословни назив и адресу произвођача безбједносних компоненти.
 - (3) Изјава мора да буде на истом језику као и упутство за употребу наведена у Анексу I, тачка 6.2. ове Наредбе и мора бити писана машином или штампано.
 - (4) Пословни назив и пуна адреса.

АНЕКС III

ЗНАК УСКЛАЂЕНОСТИ “С”

- Знак усклађености се састоји од слова “С”, које има сљедећи облик:



$$\begin{aligned}
 a_1 &= 25/100 \times a \\
 a_2 &= 13/100 \times a \\
 b &= 55/100 \times a \\
 t &= 6/100 \times a \\
 \alpha &= 60^\circ
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 r_1 &= 40/100 \times a \\
 r_2 &= 25/100 \times a \\
 e &= 4/100 \times a \\
 h &= 65/100 \times a
 \end{aligned}$$



- ако је “С” знак смањен или повећан, пропорције дате на горњем цртежу морају да буду задржане,

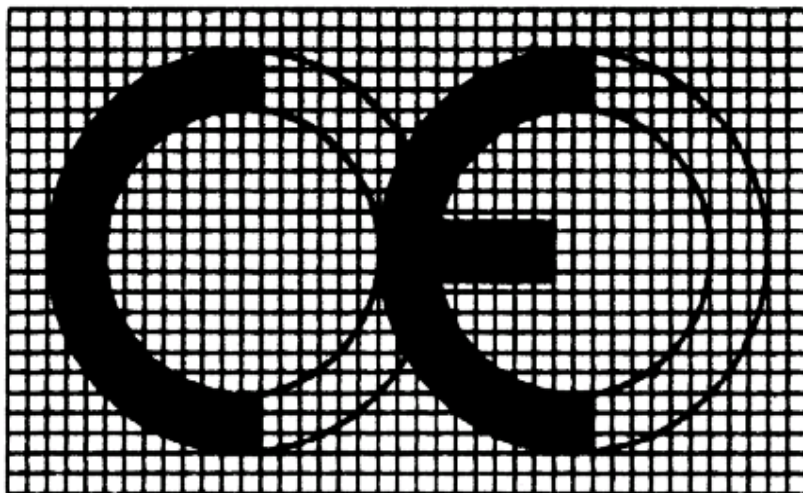
- различите компоненте „С“ знака морају да имају исту стварну вертикалну димензију, која не може бити мања од 5 mm. Од ове минималне димензије може да се одступи при означавању безбједносних компоненти малих димензија.

Постављање “С” знака усклађености и уписивање идентификационог броја именованог тијела врши се у складу с чл. 12. тачка а) алинеја 2) или 3) и чл. 13. ст. (1) и (2) ове Наредбе.

АНЕКС III a

“CE” ЗНАК УСКЛАЂЕНОСТИ

- Знак усклађености “CE” се састоји од почетних слова „CE“, која имају слиједећи облик:



- ако је “CE” знак смањен или повећан, пропорције дате на горњем цртежу морају да буду задржане,
- различите компоненте “CE” знака морају да имају исту стварну вертикалну димензију, која не може бити мања од 5 mm. Од ове минималне димензије може се одступити при означавању безбједносних компоненти малих димензија.

Постављање “CE” знака усклађености и уписивање идентификацијског броја пријављеног тијела, врши се у складу с чл. 12. тачка а) алинеја 2) или 3) и чл. 13. ст. (1) и (2) ове Наредбе.

АНЕКС IV

СПИСАК БЕЗБЈЕДНОСНИХ КОМПОНЕНТИ НАВЕДЕНИХ У ЧЛАНУ 3. тачка (е) и ЧЛАНУ 11. ОВЕ НАРЕДБЕ

1. Уређаји за забрављивање врата возног окна.
 2. Уређаји за спрјечавање падова наведени у тачки 3.2 Анекса I ове Наредбе који се користе за спрјечавање пада кабине и неконтролисаног кретања према горе.
 3. Уређаји за ограничење прекорачења брзине.
 4. а) Одбојници који акумулирају енергију :
 - нелинеарни
 - или с пригушењем повратног кретања
 - б) Одбојници који расипају енергију
 5. Безбједносни уређаји постављени на цилиндри хидрауличких погонских кругова када се користе као уређаји за спрјечавање пада.
 6. Електрични безбједносни уређаји у виду безбједносних прекидача који садрже електронске компоненте.
-

АНЕКС V

ИСПИТИВАЊЕ ТИПА (модул Б)

A. Испитивање типа безбједносних компоненти

1. Испитивање типа је поступак којим именовано тијело провјерава и потврђује да ће репрезентативни узорак безбједносне компоненте омогућити лифту, у који је правилно уграђена, да задовољи релевантне захтјеве ове Наредбе.
2. Захтјев за испитивање типа мора поднијети произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник именованом тијелу по свом избору.

Захтјев мора садржавати:

- назив и адресу произвођача безбједносне компоненте и његовог овлаштеног заступника, уколико овај други подноси захтјев, као и мјесто производње безбједносних компоненти,
 - изјаву у писаној форми да исти захтјев није поднесен ниједном другом именованом тијелу,
 - техничку документацију,
 - репрезентативни узорак безбједносне компоненте или детаље о мјесту гдје се она може испитати. Именовано тијело може да поднесе оправдане захтјеве за додатним узорцима.
3. Техничка документација мора да омогући оцјену усклађености и адекватности безбједносне компоненте како би лифту у који је исправно уграђена омогућила усклађеност с одредбама ове Наредбе.

Техничка документација треба, у мјери у којој је то потребно, за оцјењивање усклађености, да садржи слиједеће:

- општи опис безбједносне компоненте, укључујући њено подручје употребе (посебно могућа ограничења брзине, оптерећења и снаге) и услове (посебно од експлозивног околиша и изложеност елементима),
 - склопне и радионичке цртеже или дијаграме,
 - основне захтјеве узете у обзир и усвојене начине за њихово испуњавање (као нпр. хармонизовани стандард),
 - резултате било којих испитивања или прорачуна које је извршио или подговорио произвођач,
 - копију упутстава за састављање безбједносних компоненти,
 - мјере које су предузете у фази производње да би се осигурало да серијски произведене безбједносне компоненте буду усклађене с испитаним узорком безбједносне компоненте.
4. Именовано тијело мора да:

- прегледа техничку документацију како би се оцијенило у којој мјери она може задовољити постављене циљеве,
 - прегледа безбједносну компоненту како би се провјерила њена подударности с техничком документацијом,
 - изврши или да се изврше одговарајуће провјере и испитивања потребна да би се провјерило да ли рјешења која је усвојио произвођач безбједносне компоненте задовољавају захтјеве ове Наредбе и тиме омогућавају безбједносној компоненти да изврши своју функцију ако се правилно угради у лифт.
5. Ако је репрезентативни узорак безбједносне компоненте усклађен с одредбама ове Наредбе, које се на њега примјењују, именовано тијело мора подносиоцу захтјева издати сертификат о испитивању типа. Сертификат мора да садржи назив и адресу произвођача безбједносне компоненте, закључке провјере, услове ваљаности сертификата и појединости потребне за идентификацију одобреног типа.

Министарство, Министарство комуникација и транспорта БиХ, надлежни инспекцијски органи и друга именована тијела могу добити копију сертификата и на основу оправданог захтјева копију техничке конструкционе документације, те извјештаје о извршеним прегледима и испитивањима.

Ако именовано тијело одбије да произвођачу изда сертификат о испитивању типа, мора детаљно навести разлоге одбијања. Морају се утврдити и одредбе за процедуру подношења жалбе.

6. Произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник мора да информише именовано тијело о свим измјенама, чак и о мањим, које је извршио или намјерава извршити на одобреној безбједносној компоненти, укључујући нова проширења и варијанте које нису наведене у оригиналној техничкој документацији (види први увучени ред тачке 3). Именовано тијело мора да прегледа измјене и обавијести подносиоца захтјева да ли сертификат о испитивању типа остаје ваљан¹.
7. Свако именовано тијело мора надлежним органима у Босни и Херцеговини да пружи одговарајуће информације у вези с:
- издатим сертификатима о испитивању типа,
 - повученим сертификатима о испитивању типа.

Свако именовано тијело мора, такођер, да достави одговарајуће информације другим именованим тијелима везане за повучене сертификате о испитивању типа.

8. Сертификати о испитивању типа, документација и преписка везана за поступке испитивања типа морају да буду састављени на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.

¹ Ако именовано тијело сматра да је потребно, оно може издати додатак уз оригинални сертификат о испитивању типа или затражити да се поднесе нови захтјев.

9. Произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник мора уз техничку документацију да чува копију сертификата о испитивању типа и његових прилога 10 година након производње задње безбједносне компоненте.

Уколико у Босни и Херцеговини нема ни произвођача безбједносне компоненте, нити његовог овлаштеног заступника, обавеза чувања техничке документације, како би она стајала на располагању, преноси се на лице које је безбједносну компоненту ставило на тржиште Босне и Херцеговине.

Б. Испитивање типа лифтова

1. Испитивање типа је поступак којим именовано тијело провјерава и потврђује да тип лифта, или лифт за који не постоји одредба за проширење или измјену, задовољава захтјеве ове Наредбе.
2. Захтјев за испитивање типа мора да поднесе монтажер лифта именованом тијелу по свом избору.

Захтјев мора да садржи:

- назив и адресу монтажера лифта,
- изјаву, у писменој форми, да исти захтјев није поднесен ни једном другом именованом тијелу,
- техничку документацију,
- детаље о мјесту гдје се може извршити преглед типа лифта. Тип лифта који се даје на преглед мора да има прикључне дијелове и мора бити способан да опслужује најмање три нивоа (врх, средину и дно).

3. Техничка документација мора омогућити оцјењивање усклађености лифта с одредбама ове Наредбе те разумијевање пројекта и рада лифта.

Техничка документација треба, у мјери у којој је то потребно, за оцјењивање усклађености, да садржи слиједеће:

- општи опис репрезентативног типа лифта. У техничкој документацији треба да су јасно назначене сва могућа проширења репрезентативног типа лифта који се прегледа (види члан 3. став (1), тачку г) ове Наредбе,
- склопне и радионичке цртеже или дијаграм,
- основне захтјеве који су узети у обзир и усвојене начине за њихово испуњавање (као нпр. хармонизовани стандард),
- копију изјаве о усклађености безбједносних компоненти кориштених у производњи лифта,
- резултате свих испитивања или прорачуна које је извршио или подузговорио произвођач,
- копију приручника с упутама за употребу лифта,
- мјере које су предузете у фази монтаже како би се осигурало да је серијски произведени лифт усклађен с одредбама ове Наредбе.

4. Именовано тијело мора да:

- прегледа техничку документацију како би могао оцијенити у којој мјери она може задовољити постављене циљеве,
 - прегледа репрезентативни тип лифта како би се провјерило да ли је произведен у складу с техничком документацијом,
 - изврши или да се изврше одговарајуће провјере и испитивања потребна да би се провјерило да ли рјешења која је усвојио монтажер лифта задовољавају захтјеве ове Наредбе и да ли омогућавају да лифт буде усклађен с тим захтјевима.
5. Ако је тип лифта усклађен с одредбама ове Наредбе које се на њега примјењују, именовано тијело мора подносиоцу захтјева да изда сертификат о испитивању типа. Сертификат мора да садржи назив и адресу монтажера лифта, закључке провјере, услове ваљаности сертификата и појединости потребне за идентификацију одобреног типа.

Министарство, Министарство комуникација и транспорта, надлежни инспекцијски органи и друга именована тијела могу добити копију сертификата и на основу оправданог захтјева копију техничке конструкцијске документације, те извјештаје о извршеним прегледима и испитивањима

Ако именовано тијело одбије да произвођачу изда сертификат о испитивању типа, мора детаљно навести разлоге одбијања. Морају се утврдити и одредбе за процедуру подношења жалбе.

6. Монтажер лифта мора информисати именовано тијело о свим измјенама, чак и о малим, које је извршио или намјерава да изврши на одобреном лифту, укључујући нове допуне и варијанте које нису наведене у оригиналној техничкој документацији (види прву алинеју тачке 3, дио Б, овог Анекса). Именовано тијело мора прегледати измјене и обавијестити подносиоца захтјева да ли сертификат о испитивању типа остаје ваљан².
7. Свако именовано тијело мора надлежним органима у Босни и Херцеговини пружити одговарајуће информације у вези са:
- издатим сертификатима о испитивању типа,
 - повученим сертификатима о испитивању типа.

Свако именовано тијело мора, такођер, да достави другим именованим тијелима одговарајуће информације везане за повучене сертификате о испитивању типа.

8. Сертификати о испитивању типа, документација и преписка везана за поступке испитивања типа морају бити састављени на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.
9. Монтажер лифта уз техничку документацију мора чувати копију сертификата о испитивању типа и његове прилоге најмање 10 година након производње задњег лифта у складу с репрезентативним типом лифта.

2 Ако именовано тијело сматра да је потребно, оно може издати додатак уз оригинални сертификат о испитивању типа или затражити да се поднесе нови захтјев.

АНЕКС VI

ЗАВРШНА ИНСПЕКЦИЈА

1. Завршна инспекција је поступак којим монтажер лифта, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, обезбјеђује и изјављује да лифт који се ставља на тржиште задовољава захтјеве ове Наредбе. Монтажер лифта поставља знак усклађености у кабину сваког лифта и саставља изјаву о усклађености.
2. Монтажер лифта предузима све неопходне мјере како би обезбиједио да лифт који се ставља на тржиште буде усклађен с типом лифта описаним у сертификату о испитивању типа, као и с основним здравственим и безбједносним захтјевима примјењивим на њега.
3. Монтажер лифта чува копију изјаве о усклађености и сертификат о завршној инспекцији наведен у тачки 6. овог Анекса, 10 година рачунајући од датума када је лифт стављен на тржиште.
4. Именовано тијело, које је одабрао монтажер лифта, проводи или даје да се проведе завршна инспекција лифта који треба да се стави на тржиште. Морају се спровести одговарајућа испитивања и провјере предвиђене примјењивим стандардом/има наведеним у члану 10. ове Наредбе, или еквивалентна испитивања, да би се осигурала усклађеност лифта с одговарајућим захтјевима ове Наредбе.

Ове провјере и испитивања посебно укључују:

а) преглед документације ради провјере да ли је лифт усклађен с репрезентативним типом лифта одобреним у складу с одјељком Б Анекса V ове Наредбе,

б)

- рад празног лифта и лифта с максималним оптерећењем да би се утврдила исправност монтаже и рад безбједносних уређаја (крајњи прекидачи, уређаји за забрављивање, итд.),
- рад празног лифта и лифта с максималним оптерећењем да би се обезбиједило исправно функционисање безбједносних уређаја у случају прекида напајања електричном енергијом,
- статичко испитивање с оптерећењем једнаким 1,25 називне носивости

Називна носивост је наведена у тачки 5. Анекса I ове Наредбе.

Након ових испитивања, именовано тијело провјерава да ли има деформација или оштећења која би могла угрозити употребу лифта.

5. Именовано тијело мора добити слиједеће документе:
 - нацрт комплетног лифта,
 - нацрте и дијаграме који су потребни за завршну инспекцију, посебно дијаграме контролних кола,

- копију приручника с упутствима за употребу наведеног у тачки 6.2. Анекса I ове Наредбе.

Именовано тијело не може захтијевати детаљне нацрте или прецизне податке који нису потребни за верификацију усклађености лифта који ће бити стављен на тржиште с моделом лифта описаним у изјави о испитивању типа.

6. Ако лифт задовољава одредбе ове Наредбе, именовано тијело поставља или даје да се постави његов идентификацијски број поред знака усклађености у складу с Анексом III ове Наредбе, и саставља сертификат о завршној инспекцији у којем се наводе извршене провјере и испитивања.

Именовано тијело попуњава одговарајуће странице у књизи одржавања наведеној у тачки 6.2. Анекса I ове Наредбе.

Уколико именовано тијело одбије да изда сертификат о завршној инспекцији, онда мора детаљно навести разлоге тог одбијања и препоручити начин на који се може добити одобрење. Ако монтажер лифта поново поднесе захтјев за завршну инспекцију, мора се обратити истом именованом тијелу.

7. Сертификат о завршној инспекцији, документација и преписка везана за поступке прихватања састављају се на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.

АНЕКС VII

МИНИМАЛНИ КРИТЕРИЈИ КОЈЕ ТРЕБА УЗЕТИ У ОБЗИР ПРИ ИМЕНОВАЊУ ТИЈЕЛА ЗА ОЦЈЕЊИВАЊЕ УСКЛАЂЕНОСТИ

1. Именовано тијело, његов директор и особље одговорно за обављање послова верификације не може бити пројектант, градитељ, испоручилац или произвођач безбједносних компоненти или монтажер лифта који је предмет инспекције, као ни овлаштени заступник било којег од наведених страна. Исто тако, ово тијело, његов директор и особље одговорно за надзор система осигурања квалитета, наведеног у чл. 12., 13., 14. и 15. ове Наредбе, не може бити пројектант, градитељ, испоручилац или произвођач безбједносних компоненти или монтажер лифта који је предмет инспекције, као ни овлаштени заступник било које од наведених страна. Ове стране не могу бити укључене, било директно или као овлаштени заступници, у пројектовању, изради, маркетингу и одржавању безбједносних компоненти, као ни у монтажи лифтова. То, међутим, не искључује могућност размјене техничких информација између произвођача безбједносних компоненти или монтажера лифта и овог тијела.
2. Именовано тијело и његово особље морају послове инспекције или надзора обављати уз највећи степен стручног интегритета и техничке оспособљености, без било каквих притисака и утицаја, посебно финансијских, који би могли утицати на њихово просуђивање или на резултате инспекције, посебно од лица или група које су заинтересирани за резултате инспекције или надзора.
3. Именовано тијело мора имати на располагању потребно особље и простор да би могло на одговарајући начин обавити техничке и административне задатке везане за инспекцију или надзор; и мора такођер имати приступ опреми која је потребна за посебну верификацију.
4. Особље одговорно за инспекцију мора да има:
 - добру техничку и стручну обуку,
 - задовољавајућа знања о захтјевима за испитивања која врше и одговарајуће искуство за таква испитивања,
 - способност састављања сертификата, записа и извјештаја потребних за вјеродостојност извођења испитивања.
5. Непристрасност инспекцијског особља мора да буде гарантована. Њихова накнада не смије зависити од броја извршених испитивања, или од резултата тих испитивања.
6. Именовано тијело мора да закључи осигурање од одговорности за евентуалну штету уколико његову одговорност не преузима држава у складу с важећим законом, или је држава сама директно одговорна за испитивања.
7. Особље именованог тијела мора да чува пословну тајну о свим информацијама прикупљеним у току обављања својих послова (осим према надлежним органима у

Босни и Херцеговини) прописаних овом Наредбом или било којим другим прописом који се на то односи.

АНЕКС VIII

ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА ПРОИЗВОДА (модул Е)

1. Осигурање квалитета производа је поступак којим произвођач безбједносне компоненте, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, осигурава и изјављује да су безбједносне компоненте усклађене с типом описаним у сертификату о испитивању типа и да задовољавају захтјеве ове Наредбе који се примјењују на њих, и осигурава и изјављује да ће безбједносна компонента омогућити лифту, у који је правилно уграђена, да задовољи одредбе ове Наредбе.

Произвођач безбједносне компоненте или његов овлаштени заступник мора да постави знак усклађености на сваку безбједносну компоненту и састави изјаву о усклађености. Поред знака усклађености мора се уписати идентификацијски број именованог тијела одговорног за надзор, како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

2. Произвођач мора да примијени одобрени систем осигурања квалитета за завршну инспекцију и испитивање безбједносне компоненте како је наведено у тачки 3. овог Анекса и мора бити предмет надзора како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

3. Систем осигурања квалитета

- 3.1. Произвођач мора да поднесе захтјев за оцјењивање свог система осигурања квалитета за предметне безбједносне компоненте именованом тијелу по свом избору.

Захтјев мора да садржи:

- све одговарајуће информације за предвиђене безбједносне компоненте,
- документацију о систему осигурања квалитета,
- техничку документацију о одобреним безбједносним компонентама и копију сертификата о испитивању типа.

- 3.2. У складу са системом осигурања квалитета свака безбједносна компонента мора да се прегледа и морају се извршити одговарајућа испитивања наведена у одговарајућим стандардима из члана 10. ове Наредбе или еквивалентна испитивања, да би се осигурала њена усклађеност с одговарајућим захтјевима ове Наредбе.

Сви елементи, захтјеви и прописи које је усвојио произвођач безбједносних компоненти морају бити документовани на систематичан и уређен начин у виду писаних мјера, поступака и упутства. Ова документација о систему осигурања квалитета мора обезбједити опште разумијевање програма, планова, приручника и записа о квалитету.

Ова документација мора посебно да садржи одговарајући опис:

- а) циљева квалитета,

- б) организационе структуре, одговорности и овлаштења руководства у односу на квалитет безбједносне компоненте,
- ц) прегледа и испитивања који ће бити извршени након производње,
- д) начина верификације ефикасног провођења система осигурања квалитета,
- е) записа о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

3.3 Именовано тијело мора да изврши оцјењивање система осигурања квалитета како би утврдило да ли тај систем задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса. Ово тијело мора претпоставити да су с тим захтјевима усклађени они системи осигурања квалитета, који примјењују одговарајући хармонизовани стандард,¹

Тим за провјеру (енг. audit) мора да има најмање једног члана с искуством у оцјењивању предметне технологије лифтова. Поступак оцјењивања мора да укључује обилазак просторија произвођача безбједносне компоненте.

Произвођач безбједносних компоненти мора да се обавијести о одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложено одлуку о оцјени.

3.4 Произвођач безбједносних компоненти мора предузети све да испуни своје обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета и да осигура да се овај систем одржава на одговарајући и ефикасан начин.

Произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник мора да обавијести именовано тијело, које је одобрило систем осигурања квалитета, о било каквој намјери која се односи на измјену система осигурања квалитета.

Именовано тијело мора да изврши оцјену предложених измјена и одлучи да ли измијењени систем осигурања квалитета и даље задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса или је потребно поновно оцјењивање.

Именовано тијело мора да обавијести произвођача о својој одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложено одлуку о оцјени.

4 Надзор у надлежности именованог тијела

4.1 Сврха надзора је да обезбиједи да произвођач безбједносне компоненте у потпуности извршава обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета.

4.2 Произвођач мора именованом тијелу, у сврху инспекције, да омогући приступ локацијама за инспекцију, испитивање и складиштење и обезбједити му све потребне информације, а посебно:

- документацију о систему осигурања квалитета,
- техничку документацију,

¹ Тај хармонизовани стандард ће бити BAS EN ISO 9001, с допунама гдје је потребно, водећи рачуна о специфичним карактеристикама безбједносних компоненти.

- записе о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању и калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

4.3 Именовано тијело мора периодично да врши провјере (енг. audit) да се увјери да произвођач безбједносних компоненти одржава и примјењује систем осигурања квалитета и мора произвођачу безбједносних компоненти доставити извјештај о провјери (енг. audit).

4.4 Осим тога, именовано тијело може да врши ненајављене посјете произвођачу безбједносне компоненте.

У вријеме таквих посјета именовано тијело може извршити или дати да се изврше испитивања ради провјере правилног функционисања система осигурања квалитета, када је то потребно; он мора произвођачу безбједносне компоненте да достави извјештај о тој посјети и, извјештај о испитивању, уколико је извршено испитивање.

5. Произвођач мора у периоду од 10 година од дана производње задње безбједносне компоненте, да чува и стави на располагање надлежним органима:

- документацију наведену у трећој алинеји другог става тачке 3.1. овог Анекса,
- документацију о измјенама наведену у другом ставу тачке 3.4. овог Анекса,
- одлуке и извјештаје именованог тијела наведене у задњем ставу тачке 3.4. и тач. 4.3. и 4.4. овог Анекса.

6. Свако именовано тијело мора другим именованим тијелима да достави одговарајуће информације везане за издата и повучена одобрења за систем осигурања квалитета.

АНЕКС IX

ПОТПУНО ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА (модул X)

1. Потпуно осигурање квалитета је поступак којим произвођач безбједносне компоненте, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, осигурава и изјављује да безбједносне компоненте задовољавају захтјеве ове Наредбе који се примјењују на њих, и да ће безбједносна компонента омогућити лифту, у који је правилно уграђена, да задовољи захтјеве ове Наредбе.

Произвођач или његов овлаштени заступник мора да постави знак усклађености на сваку безбједносну компоненту и састави изјаву о усклађености. Поред знака усклађености мора се уписати идентификацијски број именованог тијела одговорног за надзор како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

2. Произвођач мора да спроводи одобрени систем осигурања квалитета за пројектовање, производњу и завршну инспекцију безбједносних компоненти и испитивања како је наведено у тачки 3. овог Анекса и мора бити предмет надзора како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

3. Систем осигурања квалитета

- 3.1 Произвођач мора да поднесе захтјев за оцјењивање свог система осигурања квалитета именованом тијелу.

Захтјев мора да садржи:

- све потребне информације о безбједносним компонентама,
- документацију о систему осигурања квалитета.

- 3.2 Систем осигурања квалитета мора да обезбједи усклађеност безбједносних компоненти са захтјевима ове Наредбе који се на њих примјењују и омогућити лифтовима у које су оне правилно уграђене да задовоље те захтјеве.

Сви елементи, захтјеви и прописи које је усвојио произвођач морају да буду документовани на систематичан и уређен начин у виду писаних мјера, поступака и упутстава. Ова документација о систему осигурања квалитета мора омогућити опште разумијевање политике квалитета и поступака као што су програми, планови, приручници и записи о квалитету.

Ова документација мора посебно да садржи одговарајући опис:

- циљева квалитета и организационе структуре одговорности и овлаштења руководства у односу на пројектовање и квалитет безбједносних компоненти,
- техничке пројектне спецификације, укључујући стандарде који ће бити примјењени те уколико се стандарди наведени у члану 10. ове Наредбе неће примјенити у потпуности, начине који ће се користити како би се осигурало

испуњавање основних захтјева ове Наредбе који се примјењују на безбједносне компоненте,

- техника контроле и верификације пројекта, процеса и систематских радњи које ће се користити код пројектовања безбједносних компоненти,
- одговарајућих техника производње, контроле квалитета и осигурања квалитета, процеса и систематских радњи које ће користити,
- прегледа и испитивања који ће се извршити прије, у току и након производње, и учесталости којом ће се извршавати,
- записа о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.
- начина праћења постизања траженог квалитета пројекта и квалитета производа и ефикасност спровођења система осигурања квалитета.

3.3 Именовано тијело мора да изврши оцјену система осигурања квалитета како би утврдио да ли тај систем задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса. Ово тијело мора претпоставити да су с тим захтјевима усклађени они системи осигурања квалитета који примјењују одговарајући хармонизовани стандард¹.

Тим за провјеру (енг. audit) мора да има најмање једног члана с искуством у оцјењивању предметне технологије лифтова. Поступак оцјењивања мора укључити обилазак просторија произвођача.

Произвођач безбједносних компоненти мора да се обавијести о одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложено одлуку о оцјени.

3.4 Произвођач безбједносних компоненти мора предузети све да испуни своје обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета и да осигура да се овај систем одржава на одговарајући и ефикасан начин.

Произвођач или његов овлаштени заступник мора да обавијести именовано тијело, које је одобрило систем осигурања квалитета, о свакој планираној измјени система осигурања квалитета.

Именовано тијело мора оцијенити предложене измјене и одлучити о томе да ли ће тако измијењени систем осигурања квалитета и даље задовољавати захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса или је потребно поновно оцјењивање.

Именовано тијело мора о својој одлуци да обавијести произвођача. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложено одлуку о оцјени.

4. Надзор у надлежности именованог тијела

4.1 Сврха надзора је да осигура да произвођач безбједносних компоненти у потпуности извршава обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета.

¹ Тај хармонизовани стандард ће бити BAS EN ISO 9001, с допунама гдје је потребно, водећи рачуна о специфичним карактеристикама безбједносних компоненти.

4.2 Произвођач безбједносних компоненти мора именованом тијелу, у сврху инспекције, да омогући приступ просторијама за пројектовање, производњу, инспекцију и испитивање, те просторијама за складиштење и да му обезбиједи све потребне информације, а посебно:

- документацију о систему осигурања квалитета,
- записе о квалитету који се у систему осигурања квалитета односе на пројектовање, као што су резултати анализа, прорачуни, испитивања итд.,
- записе о квалитету који се у систему осигурања квалитета односе на производњу, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

4.3 Именовано тијело мора периодично да врши провјере (енг. audit) да се увјери да произвођач безбједносних компоненти одржава и примјенује систем осигурања квалитета и мора произвођачу безбједносних компоненти доставити извјештај о провјери (енг. audit).

4.4 Осим тога, именовано тијело може да врши ненајављене посјете произвођачу безбједносних компоненти. У вријеме таквих посјета именовано тијело може извршити или дати да се изврше испитивања ради провјере правилног функционисања система осигурања квалитета, када је то потребно; ово тијело мора произвођачу безбједносних компоненти доставити извјештај о тој посјети и извјештај о испитивању, уколико је извршено испитивање.

5. Произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник морају, у периоду од 10 година од дана производње задње безбједносне компоненте, чувати и ставити на располагање надлежним органима:

- документацију наведену у другој алинеји другог става тачке 3.1. овог Анекса,
- документацију о измјенама наведену у другом ставу тачке 3.4. овог Анекса,
- одлуке и извјештаје именованог тијела наведене у задњем ставу тачке 3.4. и тач. 4.3. и 4.4 овог Анекса.

Ако у Босни и Херцеговини не постоје ни произвођач безбједносних компоненти, нити његов овлаштени заступник, обавеза о чувању техничке документације, како би она била доступна, преноси се на лице које безбједносну компоненту ставља на тржиште Босне и Херцеговине.

6. Свако именовано тијело мора другим именованим тијелима послати одговарајуће информације о издатим и повученим одобрењима за систем осигурања квалитета.

7. Документација и преписка у вези за поступке потпуног осигурања квалитета састављају се на једном од службених језика у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.

АНЕКС X

ПОЈЕДИНАЧНА ВЕРИФИКАЦИЈА (модул Г)

1. Појединачна верификација је поступак којим монтажер лифта обезбјеђује и изјављује да је лифт, који се ставља на тржиште и који је добио сертификат о усклађености наведен у тачки 4. овог Анекса, усклађен са захтјевима ове Наредбе. Монтажер лифта мора да постави знак усклађености у кабину лифта и састави изјаву о усклађености.
2. Монтажер лифта подноси захтјев за појединачну верификацију именованом тијелу по свом избору.

Захтјев садржи:

- назив и адресу монтажера лифта и мјесто гдје је лифт уграђен,
 - писану изјаву о томе да сличан захтјев није упућен неком другом именованом тијелу,
 - техничку документацију.
3. Сврха техничке документације је да се омогући оцјењивање усклађености лифта са захтјевима ове Наредбе и разумијевање пројекта, монтаже и рада лифта.

Техничка документација, у мјери у којој је то потребно, за оцјењивање усклађености, садржи слиједеће:

- општи опис лифта,
 - склопне и радионичке цртеже и дијаграме,
 - основне захтјеве о којима је ријеч и рјешење које је усвојено за испуњавање тих захтјева (нпр. хармонизовани стандард),
 - резултате свих испитивања или прорачуна које је извршио или подумоворио монтажер лифта,
 - копију упутства за употребу лифта,
 - копију сертификата о испитивању типа употребљених безбједносних компоненти.
4. Именовано тијело мора да прегледа техничку документацију лифта и изврши одговарајућа испитивања како је наведено у релевантном/им стандарду/има из члана 10. ове Наредбе или еквивалентна испитивања како би се осигурала његова усклађеност с одговарајућим захтјевима ове Наредбе.

Ако лифт испуњава захтјеве ове Наредбе, именовано тијело поставља или даје да се постави његов идентификацијски број поред знака усклађености у складу с Анексом III ове Наредбе и саставља сертификат о усклађености на основу извршених испитивања.

Именовано тијело попуњава одговарајуће странице у књизи одржавања наведеној у тачки 6.2. Анекса I ове Наредбе.

Ако именовано тијело одбије да изда сертификат о усклађености, мора детаљно навести разлоге овог одбијања и указати како се може постићи усклађеност. Када монтажер лифта поново поднесе захтјев, мора га поднијети истом именованом тијелу.

5. Сертификат о усклађености, документација и преписка везана за поступак појединачне верификације морају бити састављени на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.
 6. Монтажер лифта уз техничку документацију чува копију сертификата о усклађености 10 година од дана кад је лифт стављен на тржиште.
-

АНЕКС XI

УСКЛАЂИВАЊЕ С ТИПОМ ПУТЕМ СЛУЧАЈНЕ ПРОВЈЕРЕ (модул Ц)

1. Усклађивање с типом је поступак којим произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник осигурава и изјављује да су безбједносне компоненте у складу с типом који је описан у сертификату типа, да задовољавају захтјеве ове Наредбе који се на њих примјењују и да омогућавају сваком лифту у који су прописно уграђене да испуни основне здравствене и безбједносне захтјеве ове Наредбе.

Произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник мора да постави знак усклађености на сваку безбједносну компоненту и састави изјаву о усклађености.

2. Произвођач безбједносних компоненти мора предузети све потребне мјере да осигура да производни процес осигурава усклађеност произведених безбједносних компоненти с типом описаним у сертификату о испитивању типа и са захтјевима ове Наредбе који се на њих примјењују.
3. Произвођач безбједносних компоненти или његов овлаштени заступник морају да чувају копију изјаве о усклађености 10 година након што је произведена задња безбједносна компонента.

Ако у Босни и Херцеговини не постоји ни произвођач безбједносних компоненти нити његов овлаштени заступник, обавеза чувања техничке документације, како би она била доступна, преноси се на лице које безбједносне компоненте ставља на тржиште Босне и Херцеговине.

4. Именовано тијело које је изабрао произвођач мора да изврши или дати да се изврше провјере безбједносних компоненти у случајним временским интервалима. Одговарајући узорак готових безбједносних компоненти, који именовано тијело узима на лицу мјеста, мора се прегледати и морају се извршити одговарајућа испитивања како је наведено у релевантном/им стандарду/има из члана 10. ове Наредбе, или еквивалентна испитивања како би се провјерила усклађеност производње с одговарајућим захтјевима ове Наредбе. У случајевима када једна или више провјераваних безбједносних компоненти нису усклађене, именовано тијело мора предузети одговарајуће мјере.

Тачке које треба узети у обзир при провјеравању безбједносних компоненти биће дефинисане заједничким споразумом између свих именованих тијела одговорних за тај поступак, узимајући у обзир основне карактеристике безбједносних компоненти наведених у Анексу IV ове Наредбе.

На одговорност именованог тијела, произвођач мора у току процеса производње поставити идентификацијски број тог тијела.

5. Документација и преписка везана за поступак случајног провјеравања наведеног у тачки 4. овог Анекса, морају бити састављени на једном од језика који су у службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.
-

АНЕКС XII

ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА ПРОИЗВОДА ЗА ЛИФТОВЕ (модул Е)

1. Осигурање квалитета производа је поступак којим монтажер лифта, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, осигурава и изјављује да су монтирани лифтови у складу с типом описаним у сертификату о испитивању типа и да задовољавају захтјеве ове Наредбе који се на њих примјењују.

Монтажер лифта мора да постави знак усклађености на сваки лифт и састави изјаву о усклађености. Поред знака усклађености мора се уписати идентификацијски број именованог тијела одговорног за надзор како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

2. Монтажер лифта мора да примјењује одобрени систем осигурања квалитета за завршну инспекцију лифта и испитивање како је наведено у тачки 3. овог Анекса и мора да буде предмет надзора како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

3. Систем осигурања квалитета

- 3.1 Монтажер лифта мора да поднесе захтјев за оцјењивање свог система осигурања квалитета за предметне лифтове именованом тијелу по свом избору.

Захтјев мора да садржи:

- све потребне информације за предвиђене лифтове,
- документацију о систему осигурања квалитета,
- техничку документацију о одобреним лифтовима и копију сертификата о испитивању типа.

- 3.2 У складу са системом осигурања квалитета сваки лифт мора да се прегледа и морају се извршити одговарајућа испитивања наведена у одговарајућим стандардима, из члана 9. ове Наредбе, или еквивалентна испитивања, како би се обезбиједила његова усклађеност с релевантним захтјевима ове Наредбе.

Сви елементи, захтјеви и прописи које је усвојио монтажер лифта морају бити документовани на систематичан и уређен начин у виду писаних мјера, поступака и упутстава. Ова документација о систему осигурања квалитета мора обезбједити опште разумијевање програма, планова, приручника и записа о квалитету.

Ова документација мора посебно да садржи одговарајући опис:

- а) циљева квалитета,
- б) организационе структуре, одговорности и овлаштења руководства у односу на квалитет лифта,
- ц) прегледа и испитивања који ће бити обављени прије стављања на тржиште, укључујући најмање испитивања наведена у тачки 4. (б) Анекса VI ове Наредбе,
- д) начина верификовања ефикасности спровођења система осигурања квалитета,

е) записа о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

3.3 Именовано тијело мора да изврши оцјену система осигурања квалитета како би се утврдило да ли тај систем задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса. Ово тијело мора претпоставити да су с тим захтјевима усклађени они системи осигурања квалитета који примјењују одговарајући хармонизовани стандард¹

Тим за провјеру (енг. audit) мора да има најмање једног члана с искуством у оцјењивању предметне технологије лифтова. Поступак оцјењивања мора да укључује обилазак просторија монтажера лифта и мјеста монтаже лифта.

Монтажер лифта мора да се обавијести о одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

3.4 Монтажер лифта мора предузети све да испуни своје обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета и да обезбиједи да се систем одржава на одговарајући и ефикасан начин.

Монтажер лифта мора да обавијести именовано тијело, које је одобрило систем осигурања квалитета, о свакој планираној измјени система осигурања квалитета.

Именовано тијело мора оцијенити предложене измјене и одлучити да ли измијењени систем осигурања квалитета још увијек задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса или је потребно поновно оцјењивање.

Именовано тијело о својој одлуци мора обавијестити монтажера лифта. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

4. Надзор у надлежности именованог тијела

4.1 Сврха надзора је да обезбиједи да монтажер лифта у потпуности извршава обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета.

4.2. Монтажер лифта мора именованом тијелу, у сврху инспекције, омогућити приступ локацијама за инспекцију и испитивање и обезбједити му све потребне информације, а посебно:

- документацију о систему осигурања квалитета,
- техничку документацију,
- записе о квалитету, као што су, извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

¹ Тај хармонизовани стандард ће бити BAS EN ISO 9001, с допунама гдје је потребно, водећи рачуна о специфичним карактеристикама лифтова.

4.3. Именовано тијело мора периодично да врши провјере (енг. audit) како би обезбиједило да монтажер лифта одржава и примјењује систем осигурања квалитета и монтажери лифта мора доставити извјештај о провјери (енг. audit).

4.4 Осим тога, именовано тијело може да врши и ненајављене посјете мјестима гдје се врши монтажа лифта.

У вријеме таквих посјета именовано тијело може вршити или дати да се изврше испитивања ради провјере правилног функционисања одобреног система осигурања квалитета, када је потребно и лифта; и мора монтажери лифта да достави извјештај о тој посјети и извјештај о испитивању, уколико је извршено испитивање.

5. Монтажер лифта мора у периоду од 10 година од дана производње задњег лифта да чува и стави на располагање надлежним органима:

- документацију наведену у трећој алинеји другог става тачке 3.1. овог Анекса,
- документацију о измјенама наведену у другом ставу тачке 3.4. овог Анекса,
- одлуке и извјештаје именованог тијела наведене у задњем ставу тачке 3.4. и тач. 4.3. и 4.4. овог Анекса.

Свако именовано тијело мора другим именованим тијелима да достави одговарајуће информације у вези са издатим и повученим одобрењима система осигурања квалитета.

АНЕКС XIII

ПОТПУНО ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА ЛИФТОВА (модул X)

1. Потпуно осигурање квалитета је поступак којим монтажер лифта, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, осигурава и изјављује да лифтови задовољавају захтјеве ове Наредбе који се на њих примјењују.

Монтажер лифта мора да на сваки лифт постави знак усклађености и састави изјаву о усклађености. Поред знака усклађености мора се уписати идентификацијски број именованог тијела одговорног за надзор како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

2. Монтажер лифта мора да спроводи одобрени систем осигурања квалитета за пројектовање, производњу, састављање, монтажу, и завршну инспекцију лифтова и испитивање како је одређено у тачки 3. овог Анекса и мора бити предмет надзора како је наведено у тачки 4. овог Анекса.

3. Систем осигурања квалитета

- 3.1 Монтажер лифта мора именованом тијелу поднијети захтјев за оцјењивање свог система осигурања квалитета.

Захтјев мора да садржи:

- све одговарајуће информације о лифтовима, посебно информације које омогућавају разумијевање односа између пројекта и рада лифта и које омогућавају оцјењивање усклађености са захтјевима ове Наредбе,
- документацију о систему осигурања квалитета.

- 3.2. Систем осигурања квалитета мора да осигура усклађеност лифтова са захтјевима ове Наредбе који се на њих примјењују.

Сви елементи, захтјеви и прописи које је усвојио монтажер лифта морају бити документовани на систематичан и уређен начин у виду писаних мјера, поступака и упутстава. Ова документација о систему осигурања квалитета мора да омогући опште разумијевање поступака као што су програми, планови, приручници и записи о квалитету.

Ова документација мора посебно да садржи одговарајући опис:

- циљева квалитета и организационе структуре, одговорности и овлаштења руководства у односу на пројектовање и квалитет лифтова;
- техничке пројектне спецификације, укључујући стандарде који ће бити примјењени те уколико се стандарди наведени у члану 10. ове Наредбе неће примјењивати у потпуности, начина који ће бити употријебљени како би се обезбиједило испуњавање захтјева ове Наредбе који се примјењују на лифтове;
- техника контроле и верификације пројекта, процеса и систематских радњи које ће се користити код пројектовања лифтова;

- прегледа и испитивања који ће се извршити приликом пријема набављеног материјала, компоненти и подсклопова;
- одговарајућих техника састављања, монтаже, контроле квалитета, процеса и систематских радњи које ће се користити;
- прегледа и испитивања које ће се обављати прије (инспекција услова за монтажу; возно окно, машинска просторија, итд.), у току и након монтаже (укључујући најмање испитивања наведена у тачки 4. (б) Анекса VI ове Наредбе,);
- записа о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.
- начина праћења постизања траженог квалитета пројекта и монтаже те ефикасност спровођења система осигурања квалитета.

3.3. Инспекција пројекта

Ако пројекат није потпуно у складу с хармонизованим стандардима, именовано тијело мора утврдити да ли је пројект у складу с одредбама ове Наредбе и, ако јесте, издати монтажери лифта сертификат о испитивању пројекта у којем се наводе ограничења ваљаности сертификата и детаљи потребни за идентификацију одобреног пројекта.

3.4. Оцјењивање система осигурања квалитета

Именовано тијело мора извршити оцјењивање система осигурања квалитета како би се утврдило да ли тај систем задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса. Ово тијело мора претпоставити да су с тим захтјевима усклађени они системи осигурања квалитета који примијењују одговарајући хармонизовани стандард ¹.

Тим за провјеру (енг. audit) мора имати најмање једног члана с искуством у оцјењивању предметне технологије лифтова. Поступак оцјењивања мора укључити обилазак просторија монтажера лифта и мјеста монтаже.

Монтажер лифта мора се обавијестити о одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

3.5. Монтажер лифта мора предузети све да испуни своје обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета и да осигура његово правилно и ефикасно спровођење.

Монтажер лифта мора обавијестити именовано тијело, које је одобрило систем осигурања квалитета, о свакој планираној измјени система осигурања квалитета.

Именовано тијело мора извршити оцјењивање предложених измјена и одлучити да ли ће измијењени систем осигурања квалитета и даље задовољавати захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса или је потребно поновно оцјењивање.

¹ Тај хармонизовани стандард ће бити BAS EN ISO 9001, с допунама гдје је потребно, водећи рачуна о специфичним карактеристикама лифтова.

Именовано тијело о својој одлуци мора обавијестити монтажера лифта. Ово обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

4. Надзор у надлежности именованог тијела

4.1. Сврха надзора је да обезбиједи да монтажер лифта у потпуности извршава обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета.

4.2. Монтажер лифта мора именованом тијелу, у сврху инспекције, омогућити приступ просторијама за пројектовање, производњу, састављање, монтажу, инспекцију, испитивање и просторијама за складиштење и обезбједити му све потребне информације, а посебно:

- документацију о систему осигурања квалитета,
- записе о квалитету који се у систему осигурања квалитета односе на пројектовање, као што су резултати анализа, прорачуна, испитивања, итд.,
- записе о квалитету који се у систему осигурања квалитета односе на прихватање испоручене робе и монтажу, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

4.3. Именовано тијело мора периодично вршити провјере (енг. audit) да се увјери да монтажер лифта одржава и примјењује систем осигурања квалитета и мора монтажеру лифта доставити извјештај о провјери (енг. audit).

4.4. Осим тога, именовано тијело може да врши ненајављене посјете просторијама монтажера лифта и мјесту склапања лифта. У вријеме таквих посјета именовано тијело може да врши или дати да се изврши испитивање ради провјере правилног функционисања система осигурања квалитета, када је то потребно; ово тијело мора монтажеру лифта доставити извјештај о тој посјети и извјештај о испитивању, уколико је извршено испитивање.

5. Монтажер лифта мора у периоду од 10 година, од дана када је лифт стављен на тржиште, да чува и стави на располагање надлежним органима:

- документацију наведену у другој алинеји другог става тачке 3.1. овог Анекса,
- документацију о измјенама наведену у другом ставу тачке 3.5. овог Анекса,
- одлуке и извјештаје именованог тијела наведене у задњем ставу тачке 3.5. и тач. 4.3. и 4.4. овог Анекса.

Ако у Босни и Херцеговини не постоји монтажер лифта, обавеза чувања техничке документације преноси се на именовано тијело.

6. Свако именовано тијело мора другим именованим тијелима доставити одговарајуће информације у вези са издатим и повученим одобрења система осигурања квалитета.

7. Документација и преписка у вези са поступцима потпуног осигурања квалитета морају бити састављени на једном од службених језика Босне и Херцеговине или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.
-

АНЕКС XIV

ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА ПРОИЗВОДЊЕ (модул Д)

1. Осигурање квалитета производње је поступак којим монтажер лифта, који испуњава обавезе из тачке 2. овог Анекса, осигурава и изјављује да лифтови задовољавају захтјеве ове Наредбе који се на њих примјењују. Монтажер лифта мора да постави знак усклађености на сваки лифт и састави изјаву о усклађености. Поред знака усклађености мора се уписати идентификацијски број именованог тијела одговорног за надзор, како је одређено у тачки 4. овог Анекса.
2. Монтажер лифта мора да спроводи одобрени систем осигурања квалитета за производњу, монтажу, завршну инспекцију и испитивање лифта, како је одређено у тачки 3. овог Анекса и мора бити предмет надзора одређеног у тачки 4. овог Анекса.
3. Систем осигурања квалитета

- 3.1 Монтажер лифта мора поднијети захтјев за оцјењивање свог система осигурања квалитета именованом тијелу, по свом избору.

Захтјев мора да садржи:

- све одговарајуће информације о лифтовима,
- документацију која се односи на систем осигурања квалитета,
- техничку документацију о одобреном типу и копију сертификата о испитивању типа.

- 3.2 Систем осигурања квалитета мора осигурати усклађеност лифтова са захтјевима ове Наредбе који се на њих примјењују.

Сви елементи, захтјеви и прописи које је усвојио монтажер лифта морају бити документовани на систематичан и уређен начин у виду писаних мјера, поступака и упутстава. Документација о систему осигурања квалитета мора омогућити досљедно тумачење програма, планова, приручника и записа о квалитету.

Ова документација мора посебно да садржи одговарајући опис:

- циљева квалитета и организационе структуре, одговорности и овлаштења руководства у односу на квалитет лифтова,
- производње, техника контроле квалитета и осигурања квалитета, процеса и систематских радњи који ће се користити,
- прегледа и испитивања који ће се обавити, прије, за вријеме и након монтаже¹,

¹ Оба испитивања укључују у најмању руку испитивања наведена у Анексу VI, тачка 4 (б)

- записа о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији и подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.,
- начина праћења достигања траженог квалитета лифтова и ефикасност спровођења система осигурања квалитета.

3.3 Именовано тијело мора извршити оцјењивање система осигурања квалитета како би се утврдило да ли тај систем задовољава захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса. Ово тијело мора претпоставити да су с тим захтјевима усклађени они системи осигурања квалитета који примјењују одговарајући хармонизовани стандард ¹.

Тим за провјеру (енг. audit) мора да има најмање једног члана с искуством у оцјењивању предметне технологије лифтова. Поступак оцјењивања мора укључити инспекцијску посјету просторијама монтажера лифта.

Монтажер лифта мора се обавијестити о одлуци. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

3.4. Монтажер лифта мора предузети све да испуни своје обавезе које произилазе из одобреног система осигурања квалитета и да осигура његово правилно и ефикасно спровођење.

Монтажер лифта обавјештава именовано тијело, које је одобрило систем осигурања квалитета, о свакој планираној измјени система осигурања квалитета.

Именовано тијело мора да изврши оцјену предложених измјена и одлучити да ли ће измијењени систем осигурања квалитета и даље задовољавати захтјеве наведене у тачки 3.2. овог Анекса или је потребно поновно оцјењивање.

Именовано тијело о својој одлуци мора обавијестити монтажера лифта. Обавјештење мора да садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјени.

4. Надзор у надлежности именованог тијела

4.1. Сврха надзора је да обезбједи да монтажер лифта у потпуности извршава обавезе које проистичу из одобреног система осигурања квалитета.

4.2. Монтажер лифта мора именованом тијелу, у сврху инспекције, да омогући приступ локацијама гдје се врши производња, контрола, склапање, монтажа, испитивање и складиштење и обезбједити му све потребне информације, а посебно:

- документацију о систему осигурања квалитета,
- записе о квалитету, као што су извјештаји о инспекцији, подаци о испитивању, подаци о калибрацији, извјештаји о квалификацијама укљученог особља, итд.

¹ Тај хармонизовани стандард ће бити BAS EN ISO 9001, с допунама гдје је потребно, водећи рачуна о специфичним карактеристикама лифтова.

- 4.3. Именовано тијело мора периодично да врши провјере (енг. audit) како би утврдио да ли монтажер лифта одржава и примјењује систем осигурања квалитета и монтажери лифта мора доставити извјештај о провјери (енг. audit).
- 4.4. Осим тога, именовано тијело може да врши ненајављене посјете монтажери. У вријеме таквих посјета именовано тијело може да врши или дати да се изврше испитивања ради провјере правилног функционисања одобреног система осигурања квалитета, уколико је то потребно. Именовано тијело мора монтажери лифта доставити извјештаје о тој посјети и извјештај о испитивању, ако је извршено испитивање.
5. Монтажер лифта мора у периоду од 10 година, од дана производње задњег лифта, да чува и стави на располагање надлежним органима:
- документацију наведену у другој алинеји тачке 3.1. овог Анекса ,
 - документацију о измјенама наведену у другом ставу тачке 3.4. овог Анекса,
 - одлуке и извјештаје именованог тијела наведене у задњем ставу тачке 3.4. и тач. 4.3. и 4.4. овог Анекса.
6. Свако именовано тијело мора другим именованим тијелима доставити одговарајуће информације у вези са издатим и повученим одобрењима за систем осигурања квалитета.
7. Документација и преписка у вези са поступком осигурања квалитета производње морају бити састављени на једном од језика који су службеној употреби у Босни и Херцеговини или на језику који је прихватљив именованом тијелу које је извршило испитивање.
-